



Rotabond MS

Joint adhésif MS-polymère permettant la réalisation de joints élastiques dans le domaine de la construction et de l'étanchéité.



Caractéristiques & Avantages

Totalement flexible - pas d'affaissement, pas de craquelure, ni de durcissement
 Ne file pas - application nette, finition de qualité
 Application humide / à sec – rapide
 Sans solvant – peut être peint une fois la peau formée
 Sans isocyanate – totalement sûr d'utilisation

P/N	Product	S/C	Packaging
85081	Blanc	RBMSW	Cartouche 290 ml avec buse
85082	Gris	RBMSG	Cartouche 290 ml avec buse
85083	Noir	RBMSB	Cartouche 290 ml avec buse

Applications

Rotabond MS adhère très bien sans primaire sur des surfaces propres, sèches, exemptes de poussière et de graisse telles que l'aluminium, acier inoxydable, acier galvanisé, métaux poudrés, la plupart des surfaces métalliques laquées, verre, PVC polyester (GRP), bois peints et laqués, etc.

Applications :

- Collage de cornières profilées en aluminium ou en polyester
- Collage de pièces polyester sur cadres métalliques
- Étanchéité de joints de soudure

Instructions

1. Nettoyer la surface avec KENT Soft Surface Cleaner.
2. Appliquer Rotabond MS comme requis.
3. Peindre, si besoin, une fois que la peau se soit formée (maximum 30 minutes selon température ambiante et humidité).
Peindre au maximum dans les 4 heures.

N.B. Ne pas appliquer de primaire SUR le produit.



Informations techniques

Matière de base: MS Polymère
Consistance : Pâte lisse
Couleur : Blanc/noir/gris
Conservation: 18 mois
Code douane : 3214 10 10
COV : 0 g/l

Séchage: Absorption d'humidité
Gravité spécifique: 1.4 g/ml
Formation de peau: 10 min. (20° C/50% RH)
Temps ouvert : < 15 min (20° C/50% RH)
Vitesse séchage@24h: 3 mm (20°C / 50%RH)
Dureté Shore A: 50 (DIN 53505)
Changement Volume: <3% (DIN 52451)
Température application : +5°C à +35°C
Résistance température: - 40 à + 100° C

Résistance initiale: 250 Pa (Physical rheometer MC100)
Tension (100%): 1.6MPA (DIN53504/ISO37)
Tension avant rupture: 2.2 MPA (DIN53504/ISO37)
Elongation avant rupture: 250% (DIN 53504 / ISO 37)
Résistance cisaillement : 1.9 Mpa (DIN 53283 / ASTM D1002)
Propagation déchirure : 12 N/mm (DIN 53515 / ISO 34)
Remplissage : Min. 2 mm/Max. 2 cm (utiliser une support en mousse pour les interstices >1cm)



FDS disponible sur www.kenturope.com

Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.
KENT France SAS pour la marque KENT.

Adresses sociétés :

KENT France SAS:
 29, rue Charles Edouard Jeanneret
 TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SPRL: pour la marque KENT.
 Adresse de société:
 Rue Emile Francqui, 4 - 1435 Mont-Saint-Guibert
 TVA: BE 0414.239.587

© KENT FRANCE SAS 29, rue Charles Edouard Jeanneret
 TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kenturope.com

© KENT BELUX SPRL 4 Rue Emile Francqui – 1435 Mont-Saint-Guibert

Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 www.kenturope.com