



Self Guide Primer Filler Evo

Self Guide Primer Filler Evo est un apprêt acrylique, innovant, haut solide « HS », à deux composants, avec un rapport de mélange 4:1 (6:1 à la balance) de couleur noir, gris et blanc.

Caractéristiques & avantages



- Haute teneur en solides – épaisseur élevée qui s'ajuste selon le pourcentage de diluant
- Catalyseur nouveau concept – la catalyse se produit dans toutes les directions et qui procure une meilleure stabilité du produit – pas d'affaissement.
- Correspond immédiatement à la teinte même avec les finitions de pigmentation claire – se couvre facilement par 95 % des peintures y compris celles nécessitant habituellement une couche de fond.
- Facile à poncer – ponçage direct au P320 / P400. Finition au grain P500 / P600 pour les teintes claires
- Change de couleur pendant le ponçage (le noir devient gris neutre) tel un guide de ponçage évitant l'utilisation d'un guide de ponçage. Met aussi en évidence les défauts seulement visibles après peinture.
- Excellent séchage – se ponce facilement sans encrasser le papier dès lors que les instructions sont suivies.
- Ne forme pas de dépôt dans le fond du bidon, n'a pas besoin d'être secoué à la machine à mélange.

P/N	Product	S/C	Packaging
85814	SGPF EVO noir	SGPFE-BK	3.75 L
85815	SGPF EVO gris	SGPFE-LG	3.75 L
86171	SGPF EVO blanc	SGPFE-WH	3.75 L
85816	SGPFE durcisseur	HSGPFE	1 L
86181	SGPFE durcisseur rapide	FHSGPFE	1 L
85694	Diluant	TC1L	1 L
85756	IPERCURE	CCASI	500 ml
85821	Primer Filler kit Noir		(85814 & 85816)
85822	Primer Filler kit Gris		(85815 & 85816)
86176	Primer Filler kit Blanc		(86171 & 85816)

Application

Self Guide Primer Filler Evo est compatible avec tous les systèmes de peintures solvantées ou base à l'eau, opaques et reversibles, y compris les métallisées, mica et nacrées.

Il est très souple et a été formulé pour avoir une haute adhérence sur les mastics, fibres de verre, bois, métal, plastique neuf ou réparé sans ajouter de primaire d'accroche.

Self Guide Primer Filler Evo se ponce facilement aussi bien à sec qu'à l'eau, il a un pouvoir couvrant élevé le rendant idéal pour tout type de support. Il a d'excellentes propriétés de nivellement, sans coulure ni absorption. Il ne contient pas de chromates et a une excellente résistance à la corrosion et au cloquage.

Il a de très bonnes propriétés de remplissage, il supprime les petits défauts et les marques de ponçage (également P150/P180), même lorsqu'il est dilué à 10%.

On peut ajouter jusqu'à 10% de solvant pour agir comme une couche de fond avec des couleurs particulières.

N.B : Buse recommandée pour une utilisation standard: 1,8 - 2.0mm. buse recommandée avec dilution > 15% : 1.6 - 1.8mm. Pour des températures extérieures supérieures à 30° C, il est recommandé d'ajouter 5 - 10% de diluant.



Instructions

Pour éviter la formation de condensation, s'assurer que les surfaces à traiter soient à température ambiante (au moins 18/20 ° C) et non humides.

Des conditions d'humidité élevées peuvent entraîner une diminution de l'adhérence dans quelques semaines avec la formation de bulles.

Il n'est pas suffisant d'éliminer l'humidité avec un chiffon, mais il faut attendre que la surface totale atteigne la température ambiante (2 heures en moyenne, en fonction du type et de la taille de la surface à traiter).

1. Avant d'appliquer SGPF EVO, nettoyer et dégraisser la surface en enlevant toutes les traces de saleté et la rouille.
2. Poncer aussi la zone environnante à la réparation afin d'obtenir une bonne adhésion, utiliser un seul type de papier : P240/P320.



Ponçage manuel à eau/sec
papier P240/P320



Ponceuse orbitale:
P240/P320



Meuleuse
P240/P320

3. SGPF EVO est en mesure de couvrir des rayures de ponçage de grains P150 / P180 en seulement 2/3 couches



Dégraisser abondamment la surface à traiter avec ACRY SOL ou PANEL WIPES afin d'éliminer toute trace de graisse et de silicone résiduelle.

4. Appliquer une première couche légère d'apprêt de charge sur la zone à traiter (4:1 à la réglette / 6:1 à la balance), il peut être dilué jusqu'à 25% avec un diluant acrylique. Utiliser un pistolet avec une buse de 1,8 à 2,0 et une pression de 2,5 à 4,0 bars.



Dilué: 3-4 Couches
Non dilué: 2-3 COATS



Pistolet à gravité
Non dilué : Buse 1.8-2.0
Dilué : Buse 1.6



Pistolet à sussions :
Buse 2.0

5. Attendre l'évaporation totale des solvants avant d'appliquer la seconde couche. Env. 10 MINUTES (selon conditions)



6. Ne jamais réaliser des passes trop épaisses pour éviter les effets possible de cloquage, de détournage, ou un séchage trop lent en profondeur.
7. En cas de température élevée, s'assurer que le produit arrive mouillé (brillant) sur la surface.
8. Après l'application d'un nombre suffisant de couches, vérifier qu'il est bien sec avant de le poncer. Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur : environ 4 heures à 20 ° C et 30 minutes à 60 ° C.
9. Pour accélérer le séchage et pour assurer un séchage en profondeur (lorsque qu'il est appliqué en plusieurs couches très épaisses) utiliser des lampes IR. Toujours attendre quelques minutes avant de les allumer afin de permettre l'évaporation des solvants et l'empêcher de commencer à bouillir, créant des effets désagréables de la formation de cloques. Environ 10/12 minutes à une distance de 90/100 cm. - 4 minutes avec évaporation (18 à 45 ° C) - 6/8 min de séchage (20 à 55 ° C)
10. Ponçage :



Ponçage à la main
à l'eau :
P600/P1200



Ponçage à la main
À sec :
P320/P800



Ponçage à la
machine:
P320/P600

11. La présence de points noirs après le ponçage est révélateur de défauts sur la surface à peindre (pierres, trous, etc.) doivent être corrigées avant la mise en peinture.
12. Compatible avec tous les systèmes de peinture (à l'eau ou solvantée).

N.B. = Durée de vie du produit mélangé : 1 heure à 20 ° C.




Instructions (suite) :

	PART N°	85814 11 SGPFE - Noir 85815 11 SGPFE - Gris 86171 11 SGPFE - Blanc 85816 11 Durcisseur		PISTOLET A GRAVITE	Ø 1,8 - 2,0 mm
	NATURE DU PRODUIT	Résine acrylique		PISTOLET A ASPIRATION	Ø 1,8 - 2,0 mm
	TENEUR EN SOLIDE	76%		PRESSION	3 - 4 bar
	COV PRET A L'EMPLOI	VOC(2004/42/CE IIB): ----- (C-540 g/L max) cont. 480 g/L		APPLICATION	2 - 3 couches à 5-8 minutes d'intervalle
	EMBALLAGE	Appret - Bidon de 3,75 L Durcisseur - Bidon de 1 L		EPAISSEUR DU FILM SEC	80 - 120 microns
	COULEUR	Gris / Noir / Blanc		EVAPORATION	10' - 15'
g / L	DENSITE	1.500 ± 20 g/l noir 1.580 ± 20 g/l gris 1.600 ± 20 g/l blanc		HORS POUSSIERES (20° C)	15' - 20'
	RAPPORT POIDS / VOLUME	4:1 à la règle graduée		SEC AU TOUCHER (20° C)	60' - 90'
A 	PRODUIT	VOLUME POIDS 100 100g		PONCABLE	4 - 5 h (20° C) 30 min (60° C)
B 	DURCISSEUR	25 17g		TEMPS DE SECHAGE	4 - 5 h (20° C) 30 min (60° C)
C 	DILUANT	10 - 25% 7-20g STANDARD 10%		PONCAGE A LA MACHINE	P320 - P400 P500/P600 sur gris métallisé
	DUREE DE VIE (20° C)	2 - 3 h 1.5 h avec ipercure		PONCAGE MANUEL A L'EAU	P 600 / P 1200
	VISCOSITE	25±2" Coupe Ford Ø 4 à 20° C(20%dil)		PONCAGE MANUEL A SEC	P320 - P800 P500/P600 sur gris métallisé

Respecter la dilution . Respecter le temps de séchage entre les couches

Si la température extérieure est > à 30° C utiliser 5 à 10 % de diluant en plus pour faciliter l'application



Ratios de mélanges des produits

PRODUIT	Option 1 SGPF EVO	Option 2 SGPF EVO	Option 3 SGPF EVO	Option 4 SGPF EVO	Option 5 SGPF EVO	Option 6 SGPF EVO
	DURCISSEUR MEDIUM	DURCISSEUR RAPIDE	DURCISSEUR MEDIUM	DURCISSEUR MEDIUM	DURCISSEUR RAPIDE	DURCISSEUR RAPIDE
	DILUANT STANDARD	DILUANT STANDARD	DILUANT RAPIDE REACTIF	IPERCURE DILUANT STANDARD	DILUANT STANDARD	IPERCURE DILUANT RAPIDE REACTIF
SELF GUIDE PRIMER FILLER EVO	100 g	100 g	100 g	100 g	100 g	100 g
DURCISSEUR 4:1 MEDIUM	17 g		17 g	17 g		
DURCISSEUR 4:1 FAST		17 g			17 g	17 g
IPERCURE				4 g	4 g	4 g
DILUANT STANDARD	17 g	17 g		17 g	17 g	
DILUANT RAPIDE REACTIF			17 g			17 g
DUREE DE VIE DU MELANGE	3 h	2 h 30 min	30 min	1 h 30 min	1 h 18 min	27 min
EVAPORATION	10 - 15 min	10 - 15 min	4 - 6 min	4 - 8 min	4 - 8 min	4 - 6 min
SECHAGE	4 - 5 h	3 - 4 h	30 - 90 min	1 - 3 h	1 - 3 h	30 - 90 min



Table des mélanges en poids

PRIMER FILLER	durcisseur	% dilution par rapport au volume	
		10%	25%
Quantité			
gr. 100	+ gr. 17	+ gr. 7	+ gr. 20
gr. 150	+ gr. 25,5	+ gr. 10,5	+ gr. 30
gr. 200	+ gr. 34	+ gr. 14	+ gr. 40
gr. 250	+ gr. 42,5	+ gr. 17,5	+ gr. 50
gr. 300	+ gr. 51	+ gr. 21	+ gr. 60
gr. 350	+ gr. 59,5	+ gr. 24,5	+ gr. 70
gr. 400	+ gr. 68	+ gr. 28	+ gr. 80
gr. 450	+ gr. 76,5	+ gr. 31,5	+ gr. 90
gr. 500	+ gr. 85	+ gr. 35	+ gr. 100
gr. 550	+ gr. 93,5	+ gr. 38,5	+ gr. 110
gr. 600	+ gr. 102	+ gr. 42	+ gr. 120
gr. 650	+ gr. 110,5	+ gr. 45,5	+ gr. 130
gr. 700	+ gr. 119	+ gr. 49	+ gr. 140
gr. 750	+ gr. 127,5	+ gr. 52,5	+ gr. 150
gr. 800	+ gr. 136	+ gr. 56	+ gr. 160
gr. 850	+ gr. 144,5	+ gr. 59,5	+ gr. 170
gr. 900	+ gr. 153	+ gr. 63	+ gr. 180
gr. 950	+ gr. 161,5	+ gr. 66,5	+ gr. 190
gr. 1000	+ gr. 170	+ gr. 70	+ gr. 200



Informations techniques

SELF GUIDE PRIMER FILLER EVO – toutes couleurs

Base :	Résine acrylique
Consistance :	Apprêt haut solide
Couleur :	Variable selon réf.
Conservation :	18 mois
Code douane :	3208 1090
COV :	480 g/l (max) RFU

SELF GUIDE PRIMER FILLER EVO durcisseur & diluant

Base :	Mélange de solvants
Consistance :	Liquide transparent
Couleur :	Transparent
Conservation :	18 mois
Code douane :	3208 1090 – durcisseur 3814 0090 - diluant

Durée de vie du mélange :	4 - 5 heures (20°C)
Durée de vie du mélange avec Ipercure :	2 - 3 heures (20°C)
Ratio de mélange :	4:1 volume
Diluant :	10 - 25% / standard 10% / poids 7 - 20g
Distance d'application :	15 - 20 cm
Temps de séchage :	4 - 5 heures 20°C, 30 minutes 60°C
Epaisseur du film sec :	80 - 120 microns
Couverture :	Non déterminée
Nombre de couches :	2 - 3 couches croisées
Temps de séchage entre les couches :	5 - 8 minutes
Mouillé sur mouillé :	Non
Test projection saline :	Non déterminé
Temp. d'application :	Au minimum 18°C / 20°C
Résistance à la température :	Non déterminée
Gravité spécifique :	Noir 1.50 +/- 20 g/l Gris 1.58 +/- 20 g/l Blanc 1.60 +/- 20 g/l
Contenu solide :	76% (apprêt)



FDS disponible sur www.kent europe.com

Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.

KENT France SAS pour la marque KENT.

Adresses sociétés :

KENT France SAS:
29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SPRL: pour la marque KENT.
Adresse de société:
Rue Emile Francqui, 4 - 1435 Mont-Saint-Guibert
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY
Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kent europe.com
© **KENT BELUX SPRL** 4 Rue Emile Francqui – 1435 Mont-Saint-Guibert
Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 www.kent europe.com

REV: 22/03/2016