Premium UHS Clearcoat & Hardener

Premium UHS CLEAR COAT est une nouvelle génération de bicomposant, à séchage rapide, à composé Ultra Haut Solide. Avec de bonnes caractéristiques thixotropiques, de fluidité et de résistance aux UV. Particulièrement adapté pour travailler à des températures ambiantes.

Caractéristiques & avantages

- Conçu pour la finition de 1 à 5 panneaux – bonne productivité
- Utilisation avec des bases d'origine solvantées ou hydriques - multifonction
- Formulation Ultra Haut Solide (UHS) avec une excellente fluidité et de bonnes propriétés thixotropiques - efficacité
- Excellente résistance aux UV et rayures - Ne jaunit pas et ne s'écaille pas en vieillissant

P/N	Product	S/C	Packaging
85834	Premium UHS CLEARCOAT	PCCH	Bidon 5 l
85835	Premium UHS durcisseur rapide	PCC	Bidon 2.5 l
86017	Premium UHS durcisseur lent	CCSHL	Bidon 2.5 l
86016	Premium UHS durcisseur moyen	CCMHL	Bidon 2.5 l

Applications

Premium UHS CLEARCOAT est un vernis conforme aux normes VOC, de grande qualité avec une formulation Ultra Haut Solide. Il est facile à appliquer grâce à ses excellentes propriétés de fluidité le rendant ainsi idéal pour les travaux de finition.

Premium UHS CLEARCOAT procure une excellente brillance même avec des conditions peu favorables, ex des températures basses, pour remédier et optimiser ces conditions variables les durcisseurs ont des vitesses différentes.

Instructions

Cf. page 3

Informations techniques

Vernis :

Base :	Résine acrylique
Couleur :	Incolore
Conservation :	18 mois
Code douane :	3906 9090
COV (part A + part B):	RFU <420 g/l
Densité spécifique :	0.98 g/ml
Couverture :	10 - 11 m^2/l

Durcisseurs :

Base :	Isocyanate
Couleur:	Incolore
Conservation :	12 mois
Code douane :	3911 9019
Densité spécifique:	1.0 g/ml

FDS disponible sur www.kenteurope.com

Termes et Conditions
Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.
KENT France SAS pour la marque KENT.

Adresses sociétés :

KENT France SAS:
29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SPRL: pour la marque KENT.
Adresse de société:
Rue Emile Francqui, 4 - 1435 Mont-Saint-Guibert
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY
Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kenteurope.com
© **KENT BELUX SPRL** 4 Rue Emile Francqui – 1435 Mont-Saint-Guibert
Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 www.kenteurope.com

KENT

Instructions

1		Mélange	Au poids : Vernis (A) 100 : Hardener (B) Fast 52 / Medium 51 / Slow 53 Volume : Vernis (A) : Hardener (B) 2:1 bien mélanger
2		Viscosité de pulvérisation	19-23 secondes avec une coupe de viscosité Ford N° 4 à 20°C
3		Durée de vie	Fast Hardener (rapide) jusqu'à 20 min @ 20°C Medium Hardener (moyen) jusqu'à 35 min @ 20°C Slow Hardener (lent) jusqu'à 50 min @ 20°C
4		Pulvérisation	PISTOLET CONVENTIONEL : Busse Ø 1.2 mm Appliquer la pression d'air préconisée par le fabricant du pistolet
5		Application	Appliquer en 2 couches normales. Epaisseur film sec : 50-55 microns NE PAS appliquer de couches trop épaisses.
6		Evaporation	Attendre environ 7-10 minutes entre chaque couches et avant chauffage à 20°C
7		Séchage Infrarouge	Ondes courtes et moyennes : 12 à 15 min
8		Temps de séchage	60°C: Fast Hard. 10-15 min / Medium Hard. 30 min / Slow Hard. 45 min 20°C: Fast Hard. 6 h / Medium Hard. 10 h / Slow Hard. 12 h Séchage complet 7 jours à 20°C

N.B.: Conditions d'application préconisées - température 18 – 22°C, humidité relative de l'air 40 - 60%.

Laisser le produit atteindre la température d'application recommandée naturellement (éviter la chauffe rapide / refroidissement). Il n'est pas recommandé d'appliquer le produit à température inférieure à 18°C. Des températures basses modifient les caractéristiques de finition (temps ouvert plus long, structuration étendue, temps de séchage allongé). Avant application, la température du produit, celle de la cabine et des outils doit être ajustée aux environs de 20°C.