Patch ‘n’ Bond Steel

Bâton de pâte époxy renforcé d’acier et qui ne se corrode pas pour réparer ou reformer rapidement toute pièce en acier.

Caractéristiques & avantages

- Prêt à mélanger – pas d’outil de mesure ni de mélange.
- Finition parfaite – apparence métallique gris foncé.
- Forte consistance – ne coule pas et ne s’affaisse pas.
- Universel – colle sur la plupart des métaux.
- Séchage rapide – résistance fonctionnelle atteinte en 1 heure.
- Polyvalent – convient pour des utilisations intérieures et extérieures.
- Résistance chimique élevée à la plupart des liquides industriels.

P/N	Produit	S/C	Packaging
86025	Patch ‘n’ Bond Steel	PNBS	114 g pâte époxy en tube

Application

Patch ‘n’ Bond Steel permet de faire des réparations permanentes sur des tuyaux et conduits, réservoirs d’huile et d’eau, carburateurs, boîtes de transmission, radiateurs, conduits, fissures et trous dans les pièces en métal. Patch ‘n’ Bond Steel permet aussi de reproduire des tiges filetées, des petites pièces de machine, des métaux endommagés par la rouille, poignées d’outils, etc.
Patch ‘n’ Bond Steel ne contient pas de solvant, il ne rétrécit pas, ne se détache pas et ne s’assèche pas. Il convient aussi bien pour des utilisations intérieures ou extérieures car il est très peu sensible aux conditions atmosphériques.

Instructions

1. Poncer et nettoyer la surface avec KENT Acrysol ou KENT Soft Surface Cleaner.
2. Couper la quantité requise de Patch‘n‘Bond Steel.
3. Porter des gants imperméables lors du malaxage et de la manipulation du produit non sec. Pétrir pendant 1 à 2 minutes jusqu’à l’obtention d’une couleur uniforme. Si le malaxage est difficile, réchauffer la pâte époxy à la température ambiante ou légèrement au dessus.
4. Appliquer sur la surface à réparer dans les 2 minutes suivant le mélange. Combler les fissures ou les trous et retirer le surplus de produit en utilisant de préférence un outil humidifié avec de l’eau propre.
5. Pour avoir un aspect lisse du produit sec, frotter avec de l’eau ou un chiffon humide avant durcissement. Enlever tout excédent de produit avant la phase de durcissement.
6. Après 60 minutes, la réparation peut être percée, sciée, sculptée, teinte, poncée ou peinte.

NB: Si la pâte est appliquée sur un endroit humide ou présentant une fuite, travailler la pâte avec force pour bien la faire entrer dans les interstices de la surface et exercer une pression jusqu’à ce que l’adhésion commence à faire effet. Plus l’eau est froide, plus long sera le temps de séchage.

Informations techniques

Base:	Résine époxy
Consistance:	Pâte
Couleur:	Métal gris foncé (mixé)
Poids:	114 g
Conservation:	24 mois
Code douane:	32149000
COV:	0 g/l

Mécanisme séchage:	résine de réticulation et durcisseur
Gravité spécifique:	2,2 g/cm³
Dureté:	Shore D 80
Rétrécissement:	< 1%
Résistance compression:	55 N/mm²
Résistance cisaillement:	6.2 N/mm² sur acier
Temps d'exécution:	3-5 minutes
Résistance à la manipulation:	10 minutes
Résistance fonctionnelle:	60 minutes
Résistance totale:	24 heures
Résistance électrique:	30000 Méga ohms
Résistance diélectrique:	300 Volts/mil
Résistance thermique :	-40° C à +120° C (jusque 150° C intermittent)
Température d'application:	+10° C à +25° C

Résistance chimique

Acide sulfurique 24% (acide de batterie):	très bonne
Acide chlorhydrique 37%:	très bonne
Cétones:	très bonne
Diesel:	très bonne
Essence:	très bonne
Alcool:	très bonne
Glycols:	très bonne
Eau:	très bonne
Eau saline:	très bonne
Liquide de freins:	très bonne
Huiles moteur:	très bonne

Les informations fournies ici sont à titre indicatif uniquement. Les adhésifs ont été testés en conditions de laboratoire. Les performances des adhésifs dépendent des produits chimiques spécifiques testés, des substrats collés, de la préparation de la surface et des conditions environnementales lors du processus.

FDS disponible sur www.kenteurope.com

Termes et Conditions
Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.
KENT France SAS pour la marque KENT.

Adresses sociétés :

KENT France SAS:
29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SPRL: pour la marque KENT.
Adresse de société:
Rue Emile Francqui, 4 - 1435 Mont-Saint-Guibert
TVA: BE 0414.239.587

© KENT FRANCE SAS 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY
Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kenteurope.com
© KENT BELUX SPRL 4 Rue Emile Francqui – 1435 Mont-Saint-Guibert
Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 www.kenteurope.com