



# MS Steel HS

Un joint adhésif à base de MS Polymère qui sèche en laissant une finition de couleur inox/alu brillant.



## Caractéristiques & Avantages

- Finition argentée très brillante et lumineuse qui est excellente pour les applications sur l'acier inoxydable et sur l'aluminium usage en intérieur uniquement.
- Sans Solvant, ni isocyanate, ni PVC. Sûr pour l'utilisateur.
- La force de collage du produit sera améliorée en utilisant MS prep.
- Reste flexible après séchage – Ne rétrécit pas, ne fissure pas et ne durcit pas.
- Sans odeur – Utilisation sans risque.
- Ne cloque pas en séchant et donne un joint lisse.



P/N	Produit	S/C	Packaging
86066	MS Steel HS	MSSHS	Cartouche 290 ml avec buse

## Applications

MS Steel HS est un produit unique qui repose sur la technologie des MS Polymères. Cela lui procure un niveau de performance exceptionnel, tout en conservant les avantages d'un produit sûr et non dangereux pour l'utilisateur.

MS Steel HS convient idéalement en tant qu'adhésif joint pour des applications sur de nombreuses surfaces.

MS Steel HS peut être utilisé en tant que joint d'étanchéité qui absorbe les mouvements. Idéal pour les applications sur l'inox et l'aluminium (dans les cuisines, les laboratoires, les panneaux publicitaires, les structures en métal, etc.). Ne convient pas pour la pierre naturelle ou artificielle. Utilisation en intérieur uniquement.

## Instructions

1. Nettoyer la surface avec KENT Soft Surface Cleaner et laisser sécher.
2. Appliquer KENT MS STEEL HS selon besoin.
3. Peindre, si nécessaire, une fois la peau formée (maximum 30 minutes selon les conditions ambiantes). Peindre dans les 4 heures maximum.



## Informations techniques

**Matière de base:** MS Polymère  
**Consistance:** Pâte lisse  
**Couleur:** Argent  
**Conservation:** 12 mois  
**Code douane:** 3214 1010  
**COV:** 0 g/l

---

<b>Séchage:</b>	Absorption d'humidité	<b>Résistance initiale :</b>	1300 Pa (Physical rheometer MC100)
<b>Gravité spécifique:</b>	1.1 g/l	<b>Résistance tension (100%)</b>	2.5 MPa (DIN 53504 / ISO 37)
<b>Formation de peau:</b>	10-15 min.(23° C/ 50%RH)	<b>Elongation à rupture:</b>	400% (DIN 53504 / ISO 37)
<b>Temps ouvert :</b>	<15 min (23°C / 50%RH)	<b>Résistance cisaillement :</b>	1.8 MPa (ASTM D1002)
<b>Sec au toucher :</b>	40 min (23°C / 50%RH)	<b>Certifications:</b>	Alimentaire - NSF P1 157601 Construction- CE EN 15651-1,2,3:2012
<b>Vitesse séchage@24 h :</b>	3 mm (23°C / 50%RH)		
<b>Dureté Shore A:</b>	40 (DIN53505)		
<b>Changement volume:</b>	<3% (DIN 52451)		
<b>Température application:</b>	+ 5 à + 40° C		
<b>Résistance température:</b>	-40° C à + 100° C		



FDS disponible sur [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

### Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.  
**KENT France SAS pour la marque KENT.**

### Adresses sociétés :

**KENT France SAS:**  
 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
 TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

**KENT Belux SPRL:** pour la marque KENT.  
 Adresse de société:  
 Rue Emile Francqui, 4 - 1435 Mont-Saint-Guibert  
 TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
 TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

© **KENT BELUX SPRL** 4 Rue Emile Francqui – 1435 Mont-Saint-Guibert  
 Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)