

Copper Weldprimer

Update 02/02/2015



Idéal pour la préparation des zones nues avant soudure au MIG, fournit un revêtement de protection anticorrosion.

P/N: 86354 33
S/C: CWP

Caractéristiques

- Séchage rapide
- Contient des hauts solides
- Applicable sur différentes surfaces
- Créé une excellente conductivité électrique
- Réduit les projections de soudure et protège les panneaux

Avantages

- Gain de temps
- L'épaisseur parfaite de la couche obtenue procure une plus grande protection contre la corrosion
- Multi-usages : réduit le stockage de plusieurs produits
- Facilite la soudure avec un poste MIG ou la soudure par point (électrode)
- Permet d'obtenir une finition soignée avec un minimum de nettoyage

Applications

Un primaire soudure à base de cuivre pour prévenir de la corrosion entre les panneaux de carrosserie. Il est utilisable aussi bien pour faire de la soudure par point ou au MIG. Le revêtement obtenu protège les panneaux et les buses de soudure des éclaboussures et réduit également les projections alentour.

Grâce à sa finition métallique, il est également applicable pour la protection et l'amélioration visuelle de la tuyauterie, des tuyaux en acier, de produits métalliques, portes, etc.

Instructions

1. Retirer les traces d'huile, de rouille, de saleté ou tout autre contaminant. La surface doit être propre et sèche.
2. Secouer vigoureusement afin de libérer les billes de mélange. Puis secouer de nouveau pendant une minute.
3. Pulvériser à une distance approximative de 15-20 cm de la surface à traiter et vaporiser en effectuant un mouvement de balayage.
4. Nettoyer tout brouillard de vaporisation avec KENT Acrysol.
5. Pour les substrats absorbants utiliser préalablement un primaire spécifique.

DS678

Trucs et Astuces

En raison de la teneur élevée en solides, s'assurer que le produit soit correctement mélangé selon les instructions d'utilisation avant de pulvériser. Si une couverture épaisse est nécessaire, il est conseillé de la réaliser en appliquant plusieurs couches fines d'une épaisseur régulière plutôt que de moins nombreuses couches épaisses. Permettre aux couches de sécher avant d'appliquer la suivante, permettant ainsi l'évaporation des solvants du produit pour qu'ils ne restent pas piégés entre les couches.



Certificate No. 1427
ISO 9001:2008

Copper Weldprimer

Informations techniques

Référence :	86354 33	Conditionnement :	Unitaire
Code Stock :	CWP	Couleur :	Cuivre métallique
Description :	Copper Weldprimer	COV :	733 g/l
Conservation :	24 mois	FDS:	Oui
Code douane :	32089099	Temps de séchage :	5-10 minutes

Recouvrabilité :

Recouvrable après 2 heures avec des peintures acryliques.

Pour les peintures à base d'eau, attendre que le primaire cuivre(CWP) soit totalement sec

Pour de meilleurs résultats, attendre une journée, abraser et recouvrir de peinture.

**Marquages
COV:**



2004/42/IB(e)(840)733

Produits associés : Apprêts, Mastics, Certanium, Abrasifs, Acrysol

**Segments
Marché :**

Primaire



Secondaire



Données sécurité :

Consulter la Fiche de Données de Sécurité

Accessible via notre site web : <http://www.kent europe.com/france/msds/86354.pdf>

Ou disponible pour les professionnels sur simple appel

Afin de vous fournir l'équipement de protection personnelle adéquat pour l'utilisation de nos produits, KENT vous conseille de suivre les instructions indiquées sur nos produits. Les instructions sont destinées à votre protection et KENT vous propose une large gamme d'équipements de protection personnelle tels que vêtements, lunettes de protection, visières et masques respiratoires en conformité avec la législation européenne. Pour toute question ou conseil, contactez-nous pour la FRANCE au 01 82 03 02 15 pour la BELGIQUE au n° 010 48 76 40, nous nous ferons un plaisir de vous aider.

Termes & Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable KENT France SAS ou de KENT Belux sprl. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et de KENT Belux sprl et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS et KENT Belux sprl maintiennent leurs publications à jour, cependant leurs responsabilités ne sauraient être engagées en cas de négligence ou toute autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute autre conséquence liée à l'usage de ces informations. KENT est une marque déposée, tous droits réservés.

Adresses sociétés :

KENT France SAS:
29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SPRL: pour la marque KENT.
Adresse de société:
Rue Emile Francqui, 4 - 1435 Mont-Saint-Guibert
TVA: BE 0414.239.587

© KENT FRANCE SAS 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kent europe.com

© KENT BELUX SPRL 4 Rue Emile Francqui – 1435 Mont-Saint-Guibert

Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 www.kent europe.com