HS Clear Coat Anti-Scratch

ANTI-SCRATCH HS CLEAR COAT est une nouvelle génération de vernis HS bi composant, à base de résine acrylique copolymère, à bas COV, compatible avec tous les systèmes de peinture standards, et ayant une bonne résistance aux rayures.

Caractéristiques & avantages

- Formule haute teneur en solide et excellente fluidité – peut s'utiliser aussi bien sur de larges surfaces que de petites zones incluant du spot repair.
- Excellente résistance aux conditions atmosphériques et aux rayons UV – Ne jaunit pas et ne peluche pas avec le temps.
- Résiste aux rayures, aux impacts de graviers et aux projections de la route – garde une excellente finition.

P/N	Product	S/C	Packaging
85690	HS CLEARCOAT	CCAS	5 L
85691	FAST HARENER	FHC	2.5 L
85692	MEDIUM HARDENER	MHC	2.5 L
85693	SLOW HARDENER	SHC	2.5 L
85694	THINNER	TC1L	1 L
85756	IPERCURE	CCASI	500 ml

Applications

HS CLEARCOAT est un vernis HS bi composant de grande qualité et conforme à la norme COV. Il est facile à appliquer grâce à ses excellentes propriétés de fluidité le rendant autant adapté au spot repair que sur de larges zones et procure une bonne résistance aux rayures et impacts..
HS CLEARCOAT donne un brillant excellent même en conditions défavorables comme de basses températures et ce grâce à des durcisseurs à temps de séchage différent pour optimiser les conditions.

Instructions

Cf. pages suivantes

KENT

Instructions

1		**Compatibilité:** • Toutes les finitions standards actuelles du marché, bien dégraissées et poncées. • Tous les bi-composants métallisés, à base de particules de mica, nacrés et couleurs unies conçus pour le marché automobile. Idéal pour effectuer une peinture complète ou de petites surfaces. • Les surfaces Polyester doivent être soigneusement dégraissées et poncées.
2		Avant d'appliquer ANTISCRATCH HS CLEAR COAT, les finitions existantes doivent être poncées (par exemple P600 et dégraissées avec PANEL DEGREASER).
3		Comme avec tous les systèmes de peinture, les meilleurs résultats sont obtenus lorsque la couche de vernis est portée à une température de pulvérisation avant application (20-25°C) Cette préconisation est très importante lors de l'utilisation d'un produit ayant un contenu Haut Solide. Il est recommandé de porter la surface à pulvériser à au moins 15°C avant application. Les températures basses peuvent rendre difficile l'application du produit, l'évaporation des solvants et l'étalage (tension) de vernis.
4		Il est important de suivre attentivement la procédure d'application afin d'éviter une épaisseur trop importante ou un séchage trop lent.
5		Il est particulièrement important de s'assurer que la base ne contienne plus d'humidité, d'eau ou de traces solvants avant d'appliquer le vernis.
6		Utiliser uniquement les durcisseurs **KENT HARDENER Medium, Fast or Slow** selon la température. Le produit, une fois mélangé, ne doit pas être remis dans le bidon d'origine.
7		Le choix du durcisseur à utiliser doit être fait en considérant la température d'application, du volume d'air dans la cabine et la taille de la surface à traiter. Utiliser uniquement le diluant **KENT THINNER** pour **HS CLEARCOAT ANTISCRATCH**.

	SLOW - TEMPERATURE SUPERIEURE A 25°C			
		100 parts volume	ANTISCRATCH HS CLEAR COAT	p/n 85690 22
		50 parts volume	SLOW HARDENER	p/n 85693 22
		5-10 parts volume	KENT THINNER	p/n 85694 22
	MEDIUM - TEMPERATURE 15°C - 25°C			
		100 parts volume	ANTISCRATCH HS CLEAR COAT	p/n 85690 22
		50 parts volume	MEDIUM HARDENER	p/n 85692 22
		0-5 parts volume	KENT THINNER	p/n 85694 22
	FAST - UNIQUEMENT POUR PARTIE VERTICALE – PETITE SURFACE (SPOT REPAIR)			
		100 parts volume	ANTISCRATCH HS CLEAR COAT	p/n 85690 22
		50 parts volume	FAST HARDENER	p/n 85691 22
		0-5 parts in volume	KENT THINNER	p/n 85694 22

	IPERCURE - Accélérateur – uniquement pour petite surface			
		100 parts volume	ANTISCRATCH CLEAR COAT	p/n 85690 22
		50 parts volume	MEDIUM HARDENER	p/n 85692 22
		2-4 parts volume	IPERCURE	p/n 85756 22

KENT

Instructions (suite)

8		Mélanger à l'aide d'un pot doseur approprié.			
9		Durée de vie	5-6 h @ 20°C avec Ipercure 3-4 heures		
10		Pulvérisation	Pistolets : CLASSIQUE : Buse de Ø1.3 mm à 3.5 bars de pression d'entrée. HVLP: Buse Ø1.3 à 2.6 - 3 bars de pression d'entrée.		
11		½ Couche + 1	Appliquer en une demi couche (léger, mouillé et uniforme) suivie d'une couche pleine. Epaisseur de la couche après séchage : 45 – 50 microns NE PAS appliquer en couche épaisse. Lors de l'application du produit sur plusieurs éléments, appliquer la première couche sur toutes les surfaces puis appliquer la seconde.		
12			Attendre environ 6 à 8 minutes entre chaque couche.		
13		Séchage	DURCISSEUR SLOW		**Slow –** 10 minutes de ventilation avant étuvage 30 minutes à 60°C
			DURCISSEUR MEDIUM		**Medium** –5 à 10 minutes de ventilation avant étuvage 30 minutes à 60°C (ne pas dépasser dans le cas de parties horizontales) ou 30 minutes de ventilation à **température de pistolage** : sec après 12 à 24 heures selon l'épaisseur appliquée et la température extérieure.
			DURCISSEUR FAST		**Fast – Uniquement pour surface verticale** – 5 minutes de ventilation. 30 minutes à 60°C (ne jamais excéder la température recommandée). 30 à 45 minutes de ventilation **à température de pistolage** : sec après 12 à 24 heures selon l'épaisseur appliquée et la température extérieure.
			Avec L'accélérateur IPERCURE		5 minutes de ventilation -2% 20 minutes à 60°C - 4% 15 minutes à 60°C 12-18 heures a température de pistolage selon l'épaisseur de produit appliqué et la température extérieure.
			Les temps de séchage indiqués sont réels à la température recommandée. Le temps nécessaire pour atteindre la température recommandée doit être ajouté.		
			IMPORTANT: Dans le cas de séchage à des températures plus basses que celles indiquées, les surfaces peintes ne devront pas être exposées à des conditions climatiques critiques pendant au moins 24 heures. Eviter tout contact avec une forte humidité, la condensation, le givre et les agents corrosifs tels que les brouillards, les produits de nettoyage ou le sel jusqu'à ce que le durcissement soit achevé.		
14		Lustrage	Attendre au moins 60 à 90 minutes avant toute opération sur la surface peinte (l'utilisation de pierres carbone est recommandée)		

KENT

Informations techniques

	Références	85690 Vernis 85691 Durcisseur rapide 85692 Durcisseur medium 85693 Durcisseur lent		**Buse Pistolet à gravité**	Ø 1,2 -1,3 mm
	Nature du produit	Résine Acrylique		**Buse Pistolet à succion**	Ø 1,5 – 1,6 mm
	Pourcentage de matière solide	53%		**Pression de pulvérisation**	3 - 4 Bar
	COV Prêt à l'emploi	COV(2004/42/CE IIB) ---------- (e-840 g/L max) cont 498 g/L		**Nombre de couches**	½ + 1 couche – Attendre 6 – 8 minutes entre les couches
	Conditionnement	Vernis – Bidon de 5L Durcisseur - Bidon de 2,5L		**Epaisseur du film sec**	45 – 50 microns
	Couleur	Transparent		**Temps d'évapora-tion**	8' – 10'
g/L	**Gravité spécifique**	1010 ± 20 g/L		**Hors poussière (à 20°C)**	15'
A B C	**Ratio de mélange**	2:1 en volume, réglette ou pot dosseur		**Sec au toucher (à 20°C)**	5 – 6 h
A	**Produit**	Volume Poids (Conseillé) 100 ml 100g		**Prêt à assembler**	12 – 16 h
B	**Durcisseur**	50 ml 52g		**Temps de séchage**	24 h (20°C) 30' (60°C)
C	**Diluant**	0% 0g		**Ponçage orbital à sec**	
A B	**Durée de vie du mélange**	5 – 6 h		**Ponçage à l'eau à la main**	
S	**Viscosité**	20 ± 2 '' Coupe Ford Ø4 à 20°C (20% de diluant)		**Ponçage à sec à la main**	

Informations techniques

HS Clearcoat

Base:	Résine acrylique
Consistance :	Liquide visqueux
Couleur:	Transparent
Conservation :	24 mois
Code douane:	3209 9000
COV :	498 g/l (max) RFU

HS Clearcoat Hardeners, Diluant & Ipercure

Base:	Mélange de solvants
Consistance:	Liquide transparent
Couleur:	Transparent
Conservation:	24 mois
Code douane:	3208 1090 - durcisseur 3814 0090 - diluant & Ipercure

Durée de vie du mélange :	5 - 6 h (20ºC)
Durée de vie du mélange + Ipercure:	3 - 4 h (20ºC)
Ratio de mélange:	2:1 volume
Diluant :	Cf. tableau précédent
Distance d'application :	15 - 20 cm
Temps de séchage	Cf. tableau précédent
Epaisseur film sec :	45 – 50 microns
Couverture:	Non déterminé
Nbre de couches	2
Temps de séchage entre couches:	6 - 8 minutes
Mouillé sur mouillé:	Non
Test projection saline:	Non déterminé
Température d'application :	+20ºC à +25ºC
Résistance thermique :	Non déterminé
Gravité spécifique	1.01 g/ml +/- 20 g/l
Contenu en solides	53%

FDS disponible sur www.kenteurope.com

Termes et Conditions
Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.
KENT France SAS pour la marque KENT.

Adresses sociétés :

KENT France SAS:
29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SPRL: pour la marque KENT.
Adresse de société:
Rue Emile Francqui, 4 - 1435 Mont-Saint-Guibert
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY
Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kenteurope.com
© **KENT BELUX SPRL** 4 Rue Emile Francqui – 1435 Mont-Saint-Guibert
Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 www.kenteurope.com