2K Metal Epoxy Adhesive

Un adhésif époxy modifié bicomposant avec une finition en acier brillant pour des réparations résistantes sur de nombreux substrats.

Caractéristiques et avantages

- Haute résistance au pelage – excellente propriétés d’adhérence.
- Haute résistance à l’impact – résiste à des chocs intenses sur de courtes périodes de temps.
- Thixotropique – pour les applications verticales et en surplomb.
- Séchage rapide – réduit le temps d'immobilisation.
- Peut être usiné, percé, taraudé et poncé – pour une grande variété d’applications.
- Excellente résistance à la plupart des produits chimiques – pour des applications dans des environnements difficiles.

P/N	Produit	S/C	Packaging
86490	2K Metal Epoxy Adhesive	2KMEA	Cartouche 50 ml + 1 buse
86031	Buses	-	Pack de 6 buses de mélange courtes
86659	Pistolet d’applicateur	-	1 unité

Applications

2K Metal Epoxy Adhesive a été conçu pour effectuer des réparations rapides sur des métaux endommagés tels que de la fonderie, des tuyaux, des vannes et des pièces moteurs.

Les utilisations typiques comprennent : les panneaux de porte, les assemblages de pare-chocs, les déflecteurs automobiles, des évents, des boîtiers, des moulures, des panneaux et des écrans.

2K Metal Epoxy Adhesive peut être usiné, percé, taraudé ou scié de la même façon que du métal solide. Cet adhésif peut être utilisé sur tous les métaux communs pour fournir une réparation presque invisible sur les surfaces plus foncées comme le fer et l'acier.

Instructions

Lorsque les composants sont mélangés, ils génèrent de la chaleur dont l’intensité varie selon l'épaisseur de la colle.
Abraser la surface à coller avec du papier de grain moyen, puis essuyer. Il est préférable de nettoyer avec KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner.
Egaliser la cartouche pour extruder les deux composants en même temps.
Fixer la buse correctement sur la cartouche et insérer dans le pistolet d’application.
Appliquer 2KMEA sur une surface, presser manuellement les pièces ensemble.
Veiller à ce que la zone de collage soit complètement couverte lorsque les deux parties sont assemblées. Faire en sorte que le surplus de colle déborde des bords ainsi cela assure sa bonne répartition. Veiller toutefois à ne pas exercer une pression excessive car cela pourrait rendre la ligne de liaison trop fine.
Le temps de manipulation est de 3 à 6 minutes.
Utiliser une petite pointe pour retirer l'excédent d'adhésif, le produit partiellement durci peut être enlevé avec un couteau tranchant, le matériau durci peut être éliminé par sablage / raclage.

Informations techniques

Matériau de base :	Adhésif époxy modifié
Consistance :	Pâte thixotropique
Couleur :	acier brillant
Conservation :	12 mois
Code douane :	3506 1000 (adhésif)
	3923 50 90 00 (buses)
COV :	0 g/l

Méthode de séchage :	Exothermique	**Résistance à la traction :**	35 MPa (ASTM D638)
Ratio de mélange :	1:1	**Résistance cisaillement acier / acier :**	9 MPa
Gravité spécifique :	1.23 g/ml	**Résistance cisaillement alu/alu:**	7 MPa
Temps de travail :	3-6 min	**Résistance à la compression :**	83 MPa (ASTM D695)
Temps de fixation :	16-24 min	**Elongation avant rupture :**	<5%
Force maximale :	24 heures	**Résistance d'isolation :**	30000 mégohms
Capacité remplissage :	à déterminer		(ASTM D257)
Dureté:	Shore D 45	**Résistivité en volume :**	10 ohm.cm (ASTM D257)
Rétractation :	<1% (ASTM D2566)	**Résistance diélectrique :**	300 volts/mil (ASTM D149)
Temps d'application :	+15°C à + 25°C	**Résistance à l'arc :**	50 secondes (ASTM D495)

Résistance température : - 40°C à +120°C (+150°C intermittent)

FDS disponible sur www.kenteurope.com

Termes et Conditions
Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.
KENT France SAS pour la marque KENT.

Adresses sociétés :

KENT France SAS:
29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SRL/BV : pour la marque KENT.
Adresse de société:
Building Quatre Bras
Chaussée de Malines 455 – 1950 Kraainem
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY
Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kenteurope.com
© **KENT BELUX SRL/BV** Building Quatre Bras
Chaussée de Malines 455 – 1950 Kraainem
Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 www.kenteurope.com