



Super Bond Flex

Colle instantanée noire renforcée de caoutchouc pour des réparations solides sur des matériaux flexibles.



Caractéristiques & avantages

- Renforcée de caoutchouc - optimale pour des réparations qui doivent rester flexibles
- Bonne résistance aux impacts - résiste aux chocs et vibrations
- Goutte peu - pour des applications sur des surfaces verticales
- Bonnes performances - résistance élevée à la traction et au cisaillement
- Ne blanchit pas - pour une finition parfaite des réparations visibles
- Emballage pratique - capuchon dévissable anti-obstruction et bouteille aux parois fines pour une extrusion facile

| P/N | Produit | S/C | Emballage |
|-------|-----------------|------|----------------|
| 86517 | Super Bond Flex | KSBF | 20 g bouteille |

Applications

Super Bond Flex est une colle cyanoacrylate à durcissement rapide renforcée de caoutchouc. Elle a été conçue pour des réparations qui ont besoin d'être flexibles sur des matériaux tels que le cuir, le caoutchouc ou tout autre matériau qui sera légèrement plié ou tordu. Sa flexibilité permet une bonne résistance aux impacts, ce qui est idéal pour les réparations soumises aux vibrations et aux chocs, par exemple à proximité de machines, moteurs et pompes en marche.

La viscosité élevée de Super Bond Flex permet aussi de réduire la formation de goutte lors d'applications sur des surfaces verticales et un remplissage plus important pour la réparation de petites fissures et de trous.

Appliquer Super Bond Activator pour durcir la colle utilisée.

Super Bond Flex ne blanchit pas et ne génère pas d'odeur, elle est donc adaptée aux applications « cosmétiques » ou lorsque la ventilation est limitée.

Instructions

1. Pour de meilleurs résultats, les surfaces à coller doivent être propres, exemptes de poussières, de cires, etc. Nettoyer avec KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner si nécessaire.
2. Appliquer en petite quantité seulement sur une surface.
3. Joindre immédiatement les deux surfaces à coller en s'assurant du bon positionnement.
4. Appuyer fermement pour s'assurer que le produit appliqué s'étale en un film fin.
5. Ne pas déplacer ou réajuster tant que le séchage n'est pas fini (normalement en quelques secondes).
6. Tout surplus de produit peut être enlevé avec KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner.
7. Toujours refermer le capuchon après utilisation, s'assurer qu'il soit correctement fermé et essuyer la pointe.

Utiliser Super Bond Activator pour augmenter le pouvoir de la colle, par ex. sur des matériaux difficiles à coller ou pour accélérer le processus de durcissement. Merci de lire la fiche technique pour les instructions d'utilisation.



Informations techniques

| | |
|---------------------------|---|
| Matériau de base : | Cyanoacrylate d'éthyle |
| Consistance : | Gel |
| Couleur : | Noir |
| Conservation : | 12 mois (pour une conservation, stocker dans un endroit sombre et sec à 5 ° C. Avant l'application, le produit non ouvert doit atteindre la température ambiante afin d'optimiser l'adhérence et de protéger le produit contre l'intrusion d'humidité de l'air dans la bouteille) |
| Code douane: | 3506 10 00 |
| COV : | 20 g/l |

| | | | |
|---------------------------------|------------------------|-------------------------------------|-----|
| Méthode de séchage: | Humidité | Résistance à la traction : | |
| Densité: | 1.06 g/cm ² | Acier : | N/C |
| Viscosité (Brookfield) : | 1000 - 3000 mPa.s | EPDM : | N/C |
| Dureté : | Rockwell M58 | Caoutchouc nitrile : | N/C |
| Résistance à la T° : | -40° C à +105° C | Néoprène : | N/C |
| Remplissage : | max. 0.15 mm | Résistance au cisaillement : | |
| Temps de collage : | | Acier : | N/C |
| Acier : | < 70 secondes | Aluminium : | N/C |
| Aluminium : | N/C | Caoutchouc nitrile : | N/C |
| EPDM : | N/C | Polycarbonate : | N/C |
| Néoprène : | N/C | ABS : | N/C |
| Caoutchouc nitrile : | < 40 secondes | | |
| Bois (balza) : | N/C | | |
| ABS : | < 40 secondes | | |
| Polycarbonate : | N/C | | |
| Cuir : | N/C | | |
| Papier : | N/C | | |
| Résistance complète : | 24 heures | | |

Des lignes de colles fines procurent un séchage plus rapide; en augmentant la quantité de colle, la vitesse de séchage sera réduite. Un haut taux d'humidité relatif implique une vitesse de séchage plus élevée.



FDS disponible sur www.kenteurope.com

Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.
KENT France SAS pour la marque KENT.

Adresses sociétés :

KENT France SAS:
29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SPRL: pour la marque KENT.
Adresse de société:
Rue Emile Francqui, 4 - 1435 Mont-Saint-Guibert
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kenteurope.com

© **KENT BELUX SPRL** 4 Rue Emile Francqui – 1435 Mont-Saint-Guibert

Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 www.kenteurope.com

Rev: 02.08.2016