



Self Guide Primer Filler Evo

Self Guide Primer Filler Evo ist ein innovativer 2K-Acryl-Primer/Füller mit hohem Feststoffgehalt und einem 4:1 Mischungsverhältnis (6:1 nach Gewicht) in den Standardfarben schwarz, grau und weiß.

Eigenschaften & Vorteile

- Hoher Feststoffgehalt – Hohe Schichtstärke, die durch Veränderung der Verdünnungszugabe reguliert werden kann.
- Neue Härter-Generation – Dreidimensionaler Katalysator verhindert Absacken und verbessert die Dimensionsstabilität des Produktes
- Deckungsfarbton der Basislackfarbe wird schnell erreicht, auch bei Farben mit höherem Anteil an heller Pigmentierung – Kompatibel mit 95% aller Lacksysteme, sogar Lacke die normalerweise einen einheitlichen Farbton als Untergrund benötigen.
- Leicht schleifbar – Kann direkt mit P320/P400 geschliffen werden. Bei hellen Lacken mit P500/P600 abschließen.
- Der schwarze Füller ändert beim Schleifen die Farbe (von schwarz zu grau) – Aufgrund der Farbveränderung beim Schleifen kann auf den Einsatz von Kontrollspray (Kontrollschwarz) verzichtet werden, Vertiefungen bzw. Fehlstellen werden automatisch sichtbar.
- Ausgezeichnete Trocknung – Bei Einhaltung der empfohlenen Zeitabläufe und Arbeitsmethoden erfolgt eine optimale Aushärtung und der trockene Füller ist leicht schleifbar, ohne dabei das Schleifpapier zuzusetzen.
- Festkörperanteil setzt sich nicht am Dosenboden ab – Kein Aufmischen in der Farbmischanlage erforderlich



Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Lagercode	Abpackung
85814	SGPF EVO Black	SGPFE-BK	3,75 L Dose
85815	SGPF EVO Grey	SGPFE-LG	3,75 L Dose
86171	SGPF EVO White	SGPFE-WH	3,75 L Dose
85816	SGPFE Hardener (Härter)	HSGPFE	1 L Dose
86181	SGPFE Fast Hardener	FHSGPFE	1 L Dose
85694	Thinner (Verdünner)	TC1L	1 L Dose
85756	IPERCURE (Beschleuniger)	CCASI	500 ml Dose
85821	Primer Filler Kit Black		(85814 & 85816)
85822	Primer Filler Kit Grey		(85815 & 85816)
86176	Primer Filler Kit White		(86171 & 85816)

Anwendungen

Self Guide Primer Filler Evo ist kompatibel mit allen Standard-Lacksystemen, sowohl auf Wasser- als auch auf Lösungsmittelbasis, 1K- und 2K-, inklusive Metallic-, Mica- und Perleffektlacken.

Der Füller ist sehr flexibel und verfügt über hervorragende Haftungseigenschaften auf Spachtelmassen, Fiberglas, Holz, Metall sowie vorgrundierten Kunststoffen und nach entsprechender Vorbehandlung mit einem Primer auch für nicht vorgrundierte Kunststoffe und verzinkten Stahl.

Self Guide Primer Filler Evo lässt sich leicht, sowohl trocken als auch nass schleifen. Aufgrund der guten Deckfähigkeit ist er ideal für alle Arten von Lackierungen. Hervorragende Verlaufseigenschaften, kein Absacken oder Aufsaugen der nachfolgenden Lackschicht; enthält keine Chromate. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Korrosion und Blasenbildung.

Sehr gute Fülleigenschaften: mit 2-3 Schichten sind Kratzer/Riefen von P240 / P320 Schleifpapier aufgefüllt, selbst mit 10% Verdünneranteil.

Kann mit bis zu 10% Basislack (lösemittelhaltig), zur Verwendung als Untergrund für spezielle Farben, verdünnt werden.

Hinweise: Empfohlene Düse bei Standardanwendungen: 1,8 - 2,0mm Düse. Empfohlene Düse bei Verdünneranteil >15%: 1,6 – 1,8mm Düse. Bei Außentemperaturen >30°C wird die Zugabe von weiteren 5 - 10% Verdünner empfohlen.



Gebrauchsanweisung

Zur Vermeidung von Kondensation sicherstellen, dass die zu behandelnden Oberflächen Raumtemperatur haben (mindestens 18°/20°C) und nicht feucht sind.

Die Anwendung bei hoher Luftfeuchtigkeit ist zu vermeiden, da dies nach einigen Wochen zu Haftungsverlust mit evtl. Blasenbildung führen könnte.

Allein das Abwischen der Kondensation mit einem Tuch reicht nicht aus – das Werkstück ist erst bearbeitbar, wenn die gesamte Oberfläche Raumtemperatur erreicht hat (nach ca. 2 Stunden - abhängig von Art und Größe der Oberfläche)

1. Oberfläche zunächst sorgfältig reinigen, jeglichen Schmutz & Rost entfernen und entfetten.
2. Zur Gewährleistung optimaler Haftung, Bereiche um die Reparaturstelle herum vorsichtig anschleifen und dabei ausschließlich P240/P320 Schleifpapier verwenden.



HANDSCHLEIFEN NASS/TROCKEN:
P240/P320 PAPIER VERWENDEN



EXZENTERSCHLEIFER:
P240/P320 PAPIER
VERWENDEN



SCHLEIFMASCHINE:
P240/P320 SCHEIBEN VERWENDEN

2 oder 3 Schichten Füller können auch Spuren von P180 Schleifpapier beseitigen.

3.  Gründlich mit Acrysol, Soft Surface Cleaner oder Panel Degreaser reinigen, um jegliche Wachs- und Silikonreste, Fett, Schmutz, Fingerabdrücke etc. zu entfernen.

4. Eine *erste* dünne Schicht Primer/Filler (4:1 nach Volumen / 6:1 nach Gewicht) - Verdünnung mit bis zu 25% Acrylverdünner möglich - auf die gesamte Reparaturfläche auftragen. Eine Standard-Füllerpistole mit einer 1.8-2.0mm Düse verwenden, den Luftdruck auf 2.5-4.0 bar einstellen und den Primer/Filler mit fächerförmigen Spritzmuster, nicht zu offen, auftragen.



Bei Bedarf ist eine Zugabe von KENT Ipercure Beschleuniger (85756) mit bis max. 4% möglich.



VERDÜNNT: 3-4 SCHICHTEN
UNVERDÜNNT: 2-3 SCHICHTEN



FLIEBBECHER-PISTOLE
UNVERDÜNNT: DÜSE 1.8-2.0
VERDÜNNT: DÜSE 1.6



SAUGBECHER-PISTOLE
DÜSE 2,0

5. Vor jedem weiteren Schichtauftrag entsprechende Abluftzeit einhalten.



Ca. 10 MIN. (kann abhängig von Temperatur, Schichtdicke und Verdünnung variieren).

6. Schichten niemals zu dick auftragen, um Blasenbildung, Risse, Absacken oder verzögerte Trocknung zu vermeiden.
7. Bei hohen Temperaturen sicherstellen, dass das Produkt verlaufend auf die Oberfläche gelangt.
8. Nachdem alle erforderlichen Schichten aufgetragen wurden, prüfen ob diese vollständig durchgetrocknet sind, bevor mit dem Schleifen begonnen wird. Die tatsächliche Trocknungszeit hängt von der Schichtdicke ab: ca. 4 Stunden bei 20°C und ca. 30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur.
9. Durch den Einsatz eines IR-Strahlers lässt sich die Trocknungszeit verkürzen und sicherstellen, dass mehrere bzw. dicker aufgetragene Schichten auch vollständig durchtrocknen. Vor Inbetriebnahme des IR-Strahlers immer einige Minuten warten, damit das Lösungsmittel ablüften kann und unerwünschte Kocher/Lösemitteleinschlüsse vermieden werden. Je nach Strahlertyp und –hersteller die entsprechenden Angaben zum Sicherheitsabstand und zur Dauer des Trocknungsvorgangs beachten!
10. Schleifen:



NASS VON HAND:
P600/P1200 PAPIER
VERWENDEN



TROCKEN VON HAND:
P320-P800 PAPIER
VERWENDEN



EXZENTERSCHLEIFER:
P320-P400 PAPIER
(P500/P600 auf Hellsilber)
VERWENDEN



SCHLEIFMASCHINE TROCKEN:
P320-P400 SCHEIBEN
(P500/P600 auf Hellsilber)
VERWENDEN

11. Etwaige dunkle Stellen nach dem Schleifen von *Self Guide EVO* kennzeichnen Defekte/Mängel in der Oberfläche (z.B. Steine, Löcher, etc.) und sollten vor dem Lackieren entfernt werden.
12. Kann mit allen wasser- oder lösungsmittelbasierenden Lacken überlackiert werden.

	ARTIKEL-NR.	85814 SGEB - schwarz 85815 SGE G - grau 86171 SGEW - weiß		FLIESSBECHER-PISTOLE	Ø 1,8 - 2,0 mm
	ZUSAMMEN-SETZUNG	Acrylharz		SAUGBECHER-PISTOLE	Ø 1,8 - 2,0 mm
	FESTSTOFF-ANTEIL	76%		LUFTDRUCK	3 - 4 ATM
	V.O.C. Gebrauchsfertig	VOC(2004/42/CE IIB): ----- (C-540 g/L max) enthält 480 g/L		ANZAHL DER SCHICHTEN	2 - 3 im Kreuzgang – mit jeweils 5-8 Min. Pause
	ABPACKUNG	Füller – 3,75 L Dose		SCHICHTDICKE TROCKEN	80 - 120 Micron pro Spritzgang
	FARBEN	Schwarz, grau und weiß		ABLÜFTZEIT	10 – 15 Min.
g / L	SPEZIFISCHES GEWICHT	1.500 ± 20 g/l schwarz 1.580 ± 20 g/l grau 1.600 ± 20 g/l weiß		KLEBFREI (20°C)	15 – 20 Min.
	MISCHUNGS-VERHÄLTNIS	4:1 nach Volumen 6:1 nach Gewicht		GRIFFFEST (20°C)	60 – 90 Min.
A 	PRIMER FILLER	<i>Volumen-anteile</i> 100 <i>Gewichts-anteile</i> 100g		SCHLEIFEN	4 - 5 Std. (20°C) 30 Min. (60°C)
B 	HÄRTER	<i>Volumen-anteile</i> 25 <i>Gewichts-anteile</i> 17g		TROCKNUNGSZEITEN	4 - 5 Std. (20°C) 30 Min. (60°C)
C 	VERDÜNNER	<i>Volumen-anteile</i> 10 - 25% <i>Gewichts-anteile</i> 7-20g STANDARD 10%		TROCKEN MASCHINELL	P320 - P400 P500/P600 auf Hellsilber
	TOPFZEIT (20°C)	2–3 Std. Mit Beschleuniger 1,5 Std.		NASS VON HAND	P600 / P1200
	SPRITZVISKOSITÄT	25±2 Sek. Ford-Becher Nr. 4 bei 20°C (mit 20% Verdünner)		TROCKEN VON HAND	P320 – P800 P500/P600 auf Hellsilber

Empfohlene Angaben zum Verdünnen beachten. Zuviel Verdünner beeinträchtigt die Füll- bzw. Deckkraft. Pausen/Trocknungszeiten zwischen den Spritzgängen einhalten.

Bei Außentemperaturen >30°C ist die Zugabe von weiteren 5 - 10% Verdünner erforderlich, damit sich das Produkt einfacher auftragen/verarbeiten lässt.



Mischungsverhältnisse

PRODUKT	Option 1 SGPF EVO	Option 2 SGPF EVO	Option 3 SGPF EVO	Option 4 SGPF EVO	Option 5 SGPF EVO	Option 6 SGPF EVO
	MEDIUM HARDENER	FAST HARDENER	MEDIUM HARDENER	MEDIUM HARDENER	FAST HARDENER	FAST HARDENER
	STANDARD THINNER	STANDARD THINNER	FAST REACTIVE THINNER	IPERCURE STANDARD THINNER	STANDARD THINNER	IPERCURE FAST REACTIVE THINNER
SELF GUIDE PRIMER FILLER EVO	100 g	100 g	100 g	100 g	100 g	100 g
HARDENER 4:1 MEDIUM	17 g		17 g	17 g		
HARDENER 4:1 FAST		17 g			17 g	17 g
IPERCURE				4 g	4 g	4 g
THINNER STANDARD	17 g	17 g		17 g	17 g	
THINNER REACTIVE FAST			17 g			17 g
TOPFZEIT	3 Std.	2 Std. 30 Min.	30 Min.	1 Std. 30 Min.	1 Std. 18 Min.	27 Min.
ABLÜFTZEIT	10 - 15 Min.	10 - 15 Min.	4 - 6 Min.	4 - 8 Min.	4 - 8 Min.	4 - 6 Min.
TROCKNUNG	4 - 5 Std.	3 - 4 Std.	30 - 90 Min.	1 - 3 Std.	1 - 3 Std.	30 - 90 Min.



Mischtabelle nach Gewicht

PRIMER FILLER	HÄRTER	Umrechnung Volumenanteile (%) VERDÜNNUNG in Gewicht	
		10%	25%
	Menge in Gramm		
100 g	+ 17,0 g	+ 7,0 g	+ 20 g
150 g	+ 25,5 g	+ 10,5 g	+ 30 g
200 g	+ 34,0 g	+ 14,0 g	+ 40 g
250 g	+ 42,5 g	+ 17,5 g	+ 50 g
300 g	+ 51,0 g	+ 21,0 g	+ 60 g
350 g	+ 59,5 g	+ 24,5 g	+ 70 g
400 g	+ 68,0 g	+ 28,0 g	+ 80 g
450 g	+ 76,5 g	+ 31,5 g	+ 90 g
500 g	+ 85,0 g	+ 35,0 g	+ 100 g
550 g	+ 93,5 g	+ 38,5 g	+ 110 g
600 g	+ 102,0 g	+ 42,0 g	+ 120 g
650 g	+ 110,5 g	+ 45,5 g	+ 130 g
700 g	+ 119,0 g	+ 49,0 g	+ 140 g
750 g	+ 127,5 g	+ 52,5 g	+ 150 g
800 g	+ 136,0 g	+ 56,0 g	+ 160 g
850 g	+ 144,5 g	+ 59,5 g	+ 170 g
900 g	+ 153,0 g	+ 63,0 g	+ 180 g
950 g	+ 161,5 g	+ 66,5 g	+ 190 g
1000 g	+ 170,0 g	+ 70,0 g	+ 200 g



Technische Informationen

SELF GUIDE PRIMER FILLER EVO – alle Farben

Basis:	Acrylharz
Konsistenz:	hochfester Primer/Füller
Farbe:	schwarz, grau, weiß
Lagerfähigkeit:	18 Monate
Zolltarifcode:	3208 1090
VOC:	480 g/l (max) RFU

SELF GUIDE EVO HARDENER & THINNER

Basis:	Lösungsmittelgemisch
Konsistenz:	Klare Flüssigkeit
Farbe:	transparent
Lagerfähigkeit:	18 Monate
Zolltarifcode:	3208 1090 – Hardener (Härter) 3814 0090 – Thinner (Verdünner)

Mischungsverhältnis:	4:1 nach Volumen; 6:1 nach Gewicht
Verdünner:	10 - 25% Volumen / Standard 10% / 7 - 20g Gewicht
Distanz zum Werkstück beim Auftrag:	15 - 20 cm
Trocknungszeiten:	4 - 5 Stunden bei 20°C, 30 Minuten bei 60°C, 15 Minuten mit IR
Schichtdicke (trocken):	80 - 120 Mikron pro Schicht
Anzahl der Schichten:	2 - 3 Schichten im Kreuzgang
Trocknungszeit zwischen den Schichten:	5 - 8 Minuten
Nass in Nass:	Nein
Anwendungstemperatur:	mindestens 18°C / 20°C
Spezifisches Gewicht:	Schwarz 1.50 +/- 20 g/l Grau 1.58 +/- 20 g/l Weiß 1.60 +/- 20 g/l
Feststoffanteil:	76% (Primer Filler)



Das Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt finden Sie auf www.kenturope.com und/oder wir senden es Ihnen auf Anfrage gerne zu.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die „Informationen“) sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zur Informationszwecken in Zusammenhang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informationen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit bzw. Fällen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auftretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Geschäftssitz:
Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg, Deutschland
Sitz der Gesellschaft: Duisburg
Registergericht: AG Duisburg HRB 29092
Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248
KENT ist eingetragene Handelsmarke.
Alle Rechte vorbehalten.