



Patch 'n' Bond Steel

Knetbares, nicht rostendes, stahlverstärktes Reparatur Epoxyd-Kitt zur schnellen Reparatur und Ausbesserung von Stahlteilen.



Eigenschaften und Vorteile

- Knetfertig – kein Abmessen oder Hilfsmittel zum Mischen erforderlich
- Perfektes Finish – dunkelgrau-metallisch
- Pastöse Konsistenz – tropft nicht, läuft nicht herunter
- Universell einsetzbar – haftet auf allen Metallen
- Schnell härtend – Funktionsfestigkeit wird nach 1 Stunde erreicht
- Vielseitig – im Innen- und Außenbereich anwendbar
- Gute chemische Beständigkeit gegen die meisten Industrieflüssigkeiten

Artikel-Nr.	Produkt	Lagercode	Verpackung
86694	Patch 'n' Bond Steel	PNBS	114 g Stab im Röhrchen

Anwendungsbereiche

Patch 'n' Bond Steel repariert dauerhaft Wasserleitungen und Rohrverbindungen, Öl- und Wassertanks, Benzinleitungen, Vergaser, Getriebegehäuse, Kühler, Leitungssysteme, Risse und Fehlstellen in Metallteilen. Patch 'n' Bond Steel kann zur Ausbesserung und Erneuerung von ausgerissenen Metallteilen, kleinen Maschinenteilen, verrosteten Metallteilen, Werkzeugteilen/-griffen etc. verwendet werden.

Patch 'n' Bond Steel ist lösungsmittelfrei und schrumpft nicht, zieht sich nicht und trocknet nicht aus. Eignet sich für Anwendungen im Innen- und Außenbereich und bleibt von Witterungseinflüssen nahezu unbeeinflusst.

Gebrauchsanweisung

1. Die Oberfläche anschleifen und anschließend mit KENT Acrysol oder Soft Surface Cleaner reinigen.
2. Die benötigte Menge Patch'n'Bond Steel abschneiden.
3. Tragen Sie Schutzhandschuhe, wenn Sie das Material kneten oder das fertig gemischte, ungehärtete Produkt verarbeiten. Kneten Sie das Material mit angefeuchteten Handschuhen 1-2 min lang, bis eine einheitliche Farbe erreicht ist. Wenn das Kneten schwierig ist, erwärmen Sie das Material auf Zimmertemperatur oder leicht darüber.
4. Innerhalb von 3 min nach dem Mischen auf die Reparaturstelle aufdrücken. Das Material fest in Löcher oder Risse drücken und überschüssiges Material entfernen, vorzugsweise mit einem mit sauberen Wasser benetzten Werkzeug.
5. Für eine glatte Oberfläche vor dem Härten mit der Hand oder einem feuchten Tuch glatt reiben. Überschüssiges Material vor dem Aushärten entfernen.
6. Nach 60 min kann die Reparaturstelle gebohrt, mit Gewinde versehen, gesägt, geschliffen, gefeilt und lackiert werden.

Hinweis: Bei Anwendung in feuchten, nassen oder undichten Bereichen das gemischte Material kräftig auf die Oberfläche aufdrücken, bis der Aushärtungsprozess einsetzt. Je kälter das Wasser umso mehr verlängert sich die Aushärtungszeit.



Technische Informationen

Basis:	Epoxyharz
Konsistenz:	Kitt
Farbe:	dunkelgrau metallic (gemischt)
Gewicht:	114 g
Lagerfähigkeit:	24 Monate
Zolltarifnummer:	3214 90 00
VOC:	0 g/l

Aushärtung:	Vernetzung von Harz und Härter
Spezifische Dichte:	2,2 g/cm ³
Härte:	Shore D 80
Schrumpfung:	< 1%
Druckfestigkeit:	55 N/mm ²
Zugscherfestigkeit:	6,2 N/mm ² auf Stahl
Verarbeitungszeit:	3 - 5 Minuten
Handfestigkeit:	10 Minuten
Funktionsfestigkeit:	60 Minuten
Endfestigkeit:	24 Stunden
Elektrischer Widerstand:	30000 Megaohm
Dielektrische Festigkeit:	300 Volts/mil
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +120°C (kurzzeitig +150°C)
Anwendungstemperatur:	+10°C bis +25°C

Chemische Beständigkeit

Schwefelsäure 24% (Batteriesäure):	sehr gut
Salzsäure 37%:	sehr gut
Ketone:	sehr gut
Diesel:	sehr gut
Benzin:	sehr gut
Alkohol:	sehr gut
Glykole:	sehr gut
Wasser:	sehr gut
Salzwasser:	sehr gut
Bremsflüssigkeiten:	sehr gut
Motoröle:	sehr gut

Diese Angaben dienen lediglich als Referenz. Die Klebeverbindungen wurden unter Laborbedingungen getestet. Die Leistung hängt von den getesteten spezifischen Chemikalien, den miteinander verklebten Materialien, der Oberflächenvorbereitung und den Umgebungsbedingungen bei der Verarbeitung ab.



Das Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt finden Sie auf www.kenturope.com und/oder wir senden es Ihnen auf Anfrage gerne zu.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die „Informationen“) sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informationen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit bzw. Fällen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auftretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. Bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Gesellschaftssitz:
Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg, Deutschland
Sitz der Gesellschaft: Duisburg
Registergericht: AG Duisburg HRB 29092
Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248
KENT ist eingetragene Handelsmarke.
Alle Rechte vorbehalten.