



TURBO PU REPAIR

En ekstremt hurtighærdende strukturel 2K polyurethan lim, der er let at anvende. Specielt udviklet til små, hurtige og slidstærke limopgaver og reparationer på plast og en lang række andre materialer.



Egenskaber & Fordele

- Hæfter på de fleste typer plast, metal, træ, etc. - Universalprodukt
- 30 sekunders åbningstid - Hurtighærdende
- Fremragende fyldegenskaber – Synker ikke under hærkning
- Bobler ikke op under hærkning – Glat finish
- Skaller ikke af – Let at slibe
- Fremragende fleksibilitet – Krakelerer ikke
- Ekstremt små blandespidser – Mindre produktpild

Varenummer	Produkt	Lagerkode	Emballage
86391	Turbo PU Repair	TPR	50 ml dobbeltpatron + 2 blandespidser
86392	Blandespidser	TPRN6	6 blandespidser i pose
86393	Blandespidser	TPRN50	50 blandespidser i pose
84005	Påføringspistol	PRGII	1 stk.

Anvendelse

Turbo PU Repair gør det muligt at lave små reparationer på kort tid, så som opfyldning af revner, huller eller ridser, men også mindre monteringsopgaver er muligt. Binder på de fleste typer plast, metal, træ, etc.

Brugsanvisning

1. Rengør reparationsområdet med KENT Acrysol eller Soft Surface Cleaner og lad tørre.
2. Med en sliberondel våd/tør korn 80 slibes reparationsområdet.
3. Rengør reparationsområdet igen med KENT Acrysol eller Soft Surface Cleaner og lad tørre.
4. På plast der kan være svær at lime anvendes KENT Plastic Adhesion Promoter i flere tynde lag på kryds og tværs på begge sider af reparationen og lad tørre.
5. Læg den åbne patron i pistolen og tryk indtil limen begynder at flyde fra begge kamre. Monter blandespidsen på patronen. Pres 2-3 cm lim ud og kassér dette, og gå direkte til reparationen. Produktet i blandespidsen bliver meget svær eller umuligt at presse ud efter 20 sekunder. Hvis dette sker, monteres en ny blandespid.
6. Ved samling af komponenter, skal delene samles og påføres et jævnt tryk indenfor 20-25 sekunder. Fikseringstid er ca. 2 minutter ved 23°C, hvorefter trækstyrke på 1,5 N/mm² er opnået. Ved reparation af revner eller ridser, spredes en limperle ud over revnen indenfor 20-25 sekunder med en lagtykkelse på max. 3-4 mm. Jo tyndere lag, des langsommere vil produktet hærde.
7. Efter 5-10 minutter afhængigt af temperatur, kan reparationen slibes til en blød finish. Undgå for høj slibehastighed og vær forsigtig så plasten ikke overophedes.
8. Vent 1 time ved 23°C mellem reparation og overlakering. Ventetiden forlænges ved lavere temperatur.
9. Fjernelse af Turbo PU Repair – Ikke hærdet produkt kan fjernes fra værktøj og udstyr med KENT Acrysol. Indenfor den første time, kan reparationen kradses af. Når produktet er fuldt hærdet, er det næsten umuligt at fjerne.

NB! Hærdning kan gøres langsommere ved at påføre produktet i tyndere lag. Hærdetid varierer i forhold til temperatur (koldt = langsommere / varmt = hurtigere). Den åbne patron skal altid opbevares med blandespidsen på.



Teknisk information

Base Part A:	Reaktiv polyolblanding
Base Part B:	Reaktiv isocyanatpræpolymer
Konsistens:	Pasta der ikke synker
Farve:	Sort (Part A og B blandet)
Lagerholdbarhed:	12 måneder
Toldtarifnummer:	3506 9900
VOC:	0 g/l

Hærdemekanisme:	Fugt	Green strength:	Ikke bestemt
Vægtfylde:	Part A: 1.21 g/ml Part B: 1.28 g/ml	Trækstyrke:	23 MPa (ISO 527)
Skinddannelse:	-	Trækstyrke (ved brud):	Ikke bestemt
Åbningstid:	30 sekunder (23°C)	Forlængelse fed brud:	55% (ISO 527)
Fiksering:	ca. 2 min.. (23°C)	Forskydningsstyrke:	Ikke bestemt
Slibning:	ca. 5 min. (23°C)	Rivstyrke:	Ikke bestemt
Fuldt hærdet:	24 timer (23°C)	Krystallisering:	65°C
Shore D:	63 (ISO 868)		
Volumenændring:	Ikke bestemt		
Anvendelsestemperatur:	+10°C til +30°C		
Temperaturresistens:	- 30°C til +100°C		

Kemisk resistens

Svovlsyre 24%:	God (batterisyre)	Vand:	Fremragende
Saltsyre 37%:	Rimelig / god	Saltvand:	Fremragende
Ketoner:	Rimelig	Bremsevæske:	Meget god
Diesel:	Fremragende	Motorolie:	Fremragende
Benzin:	Fremragende		
Alkohol:	Fremragende		
Glykol:	Fremragende		

Denne information er kun tænkt som reference. Limen er testet i laboratorie, og dens ydeevne afhænger helt af det specifikke kemikalie, overfladen der limes på, forberedelse af overfladen og arbejdsforhold under arbejdet.



Sikkerhedsdatablad findes på www.kenturope.com

Generelle betingelser

Denne publikation eller dele af den må ikke kopieres, sendes eller gemmes, hverken elektronisk eller mekanisk uden forudgående aftale med KENT Industri Danmark ApS. Dette datablad og dets indhold (information) tilhører KENT Industri Danmark ApS. Der gives ikke tilladelse til kopiering eller brug ud over til information i forbindelse med det produkt det relaterer til.

Informationen i databladet kan ændres uden forudgående varsel og erstatter alle tidligere datablade. Informationerne er korrekte, men KENT tager intet ansvar for præcision eller kompletthed, fejl eller udeladt information, ej heller for brugen af det. Brugere af databladet skal altid selv sikre sig, at produktet er velegnet til en specifik opgave, og ikke drage konklusioner ud fra databladets indhold.

Ansvar for tab eller skade som følge af databladets indhold og det tilhørende produkt (inklusive ansvar som følge af uagtsomhed eller hvor firmaet havde kendskab til muligheden for sådanne tab eller skader) er ikke gældende.

KENT Industri Danmark ApS, Bjergvangen 5 D, 3060 Espergærde
Tlf. 49 17 78 88 – Fax 49 13 08 10
 Telefon: 49 17 78 88 (mand.-torsd. 08:00-15:00 / fred. 08:00-14:00)
 Email: kentsales.denmark@kenturope.com

Rev: 16/03/2016