

## 2K Epoxy Panel Bond

2K strukturel epoxy lim med høj varme- og kemikalieresistens, til limning af stål, glasfiber, aluminium, komposit og en lang række andre overfladetyper.



### Egenskaber & Fordele

- Baseret på epoxy resin – Forbedret stivhed og letvægtsdesign.
- Limstregens tykkelse styres med 0,25 mm glasperler – Ikke brug for manuel styring.
- Kan punktsvejses før fuldt hærdet – Ingen grund til at vente 24 timer før svejsning.
- Kan slibes og overlakeres.
- Tåler e-coating, pulverprimer- og lakering ved temperaturer helt op til 230°C – Yderst varme- og kemikalieresistent.
- Unikke korrosionshæmmende egenskaber – Ideel til hybridsamlinger af metal med andre materialetyper.
- Høj slagstyrke og fremragende støddabsorbering – Godkendt af TÜV Rheinland.

Varenr.	Produkt	Lagerkode	Emballage
86496	2K Epoxy Panel Bond	2KEPB	195 ml patron + 1 blandespids
87007	2K Epoxy Panel Bond	2KEPB2	220 ml patron + 1 blandespids
86511	Blandespids	2KEPBN	Pose med 3 blandespids

### Anvendelse

2K Epoxy Panel Bond er en alsidig lim med bredt anvendelsesområde, lige fra samling af paneler, så som tag og forskærm, til lukninger så som døre, bagageklap og kølerhjelme. 2K Epoxy Panel Bond har fremragende vedhæftning på en lang række overflader, så som CFRP (kulfiberforstærket plast), SMC (støbt komposit), FRP (glasfiberforstærket plast), ABS, aluminium, galvaniseret stål, koldvalset stål, etc.

Til hybridsamlinger af to forskellige metaltyper udmærker 2K Epoxy Panel Bond sig med fremragende korrosionsbeskyttelse og slagfasthed.

2K Epoxy Panel Bond giver en høj relativ bevægelse i samlingen, f.eks. specielt hvor forskellige typer materialer, med forskellig varmeudvidelse, skal samles.

### Brugsanvisning

1. Rengør overfladerne med KENT Acrysol eller Soft Surface Cleaner og lad overfladen tørre.
2. Slib overfladen let og affedt.
3. Før montering af blandespidsen, afbalanceres patronen ved at trykke en præcis mængde A og B komponent ud.
4. Monter blandespidsen, og kassér de første 2-3 cm produkt. Påfør KENT 2K Epoxy Panel Bond på begge overflader. Limstregens tykkelse styres af 0,25 mm glasperler i limen. Åbningstid: 60 minutter\* / Arbejdstid: 90 minutter\*. Under arbejdstid kan samlede dele flyttes, men de limede dele må ikke adskilles.
5. Fiksér emnet i mindst 4 timer\*. Hærdetid kan fremskyndes (max. 150°C).
6. Lad hvile i 24 timer\* for at opnå fuld styrke.

NB! På grund af produktets høje viskositet, er produktet lettest at anvende ved stuetemperatur. Hvis produktet opbevares ved lavere temperaturer, kan det hjælpe at opvarme patronen før brug.



## Teknisk Information

<b>Base:</b>	Epoxybaseret lim
<b>Konsistens:</b>	Pasta med medium viskositet (blandet produkt)
<b>Farve:</b>	Sort (blandet produkt)
<b>Lagerholdbarhed:</b>	24 måneder
<b>Toldtarifnummer:</b>	3506 99 00 (2K Epoxy Panel Bond) 3923 50 90 00 (Blandespidser)
<b>VOC:</b>	0 g/l

<b>Hærdemekanisme:</b>	stuetemperatur eller varmeaccelereret hærdning (max 150°C)	<b>Trækstyrke:</b>	30 MPa (23 °C, ASTM D-638)
<b>Blandingsforhold:</b>	2:1	<b>Forlængelse ved brud:</b>	3 %
<b>Massefylde:</b>	1.10 g/ml (blandet produkt)	<b>E-modulus:</b>	4550 Mpa (23 °C , ASTM D-638)
<b>Åbningstid:</b>	60 min (23°C)	<b>Forskydningsstyrke:</b>	
<b>Arbejdstid:</b>	90 min (23°C)	<b>Materiale</b>	<b>MPa</b>
<b>Fikseringstid:</b>	4 timer (23°C)	Koldvalset stål (1,5 mm)	27,8
<b>Fuldt hærdet:</b>	24 timer (23°C)	Koldvalset stål (0,8 mm)	23,7
<b>Hårdhed:</b>	Shore D 80	Varmgalvaniseret stål (0,7 mm)	12,6
<b>Krympning:</b>	< 2 % (ISO 3521 )	Legeret galvaniseret stål (0,7 mm)	18,5
<b>Anvendelsestemperatur:</b>	+16°C til 30°C (<16°C med IR)	6111 Aluminiumlegering (0,9 mm)	11,3
<b>Temperaturområde:</b>	-40°C til +100°C (230°C i 30 minutter)	5052 Aluminiumlegering (0,6 mm)	12,4
<b>Opbevaring:</b>	Indendørs ved mellem 15°C og 32°C Lad blandespidserne sidde på patronen for at beskytte produktet mod fugt	ABS	3,0
		SMC	8,8



Sikkerhedsdatablad findes på [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

### Generelle betingelser

Denne publikation eller dele af den må ikke kopieres, sendes eller gemmes, hverken elektronisk eller mekanisk uden forudgående aftale med KENT Industri Danmark ApS. Dette datablad og dets indhold (information) tilhører KENT Industri Danmark ApS. Der gives ikke tilladelse til kopiering eller brug ud over til information i forbindelse med det produkt det relaterer til.

Informationen i databladet kan ændres uden forudgående varsel og erstatter alle tidligere datablade. Informationerne er korrekte, men KENT tager intet ansvar for præcision eller kompletthed, fejl eller udeladt information, ej heller for brugen af det. Brugere af databladet skal altid selv sikre sig, at produktet er velegnet til en specifik opgave, og ikke drage konklusioner ud fra databladets indhold.

Ansvar for tab eller skade som følge af databladets indhold og det tilhørende produkt (inklusive ansvar som følge af uagtsomhed eller hvor firmaet havde kendskab til muligheden for sådanne tab eller skader) er ikke gældende.

**KENT Industri Danmark ApS, Bjergvangen 5 D, 3060 Espergærde**

**Tlf. 49 17 78 88**

Telefon: 49 17 78 88 (mand.-torsd. 08:00-15:00 / fred. 08:00-14:00)

Email: [kentsales.denmark@kenteurope.com](mailto:kentsales.denmark@kenteurope.com)

REV: 22/09/2022