KENT

2K Epoxy Panel Bond

Adesivo epossidico strutturale bicomponente con alta resistenza ai prodotti chimici e al calore, per l'incollaggio di acciaio, SMC, alluminio, materiali compositi e molti altri tipi di substrati.

Caratteristiche e Vantaggi

- A base di resine epossidiche – per una maggiore resistenza e miglior design
- Lo spessore dell'incollaggio è determinato da sfere di vetro di 0.25 mm. – non è necessario controllare manualmente lo spessore minimo dell'incollaggio
- Saldabile a punti prima della completa catalizzazione – non è necessario attendere 24 ore prima di saldare
- Carteggiabile e verniciabile
- Resiste all'applicazione di protettivi (E coating), e verniciature a polvere fino ad una temperatura di 230°C – molto resistente al calore e ai prodotti chimici
- Formulazione unica anti-corrosione – ideale per assemblaggi ibridi di metalli con diversi substrati
- Elevata capacità di assorbimento dell'energia e resistenza alla rottura – approvato da TUV Rheinland
- Cartuccia universale – può essere usata con qualsiasi pistola standard per monocomponenti

codice	descrizione	sigla	confezione
86496	2K Epoxy Panel Bond	2KEPB	cartuccia da 195 ml + 1 beccuccio
86511	beccucci	2KEPBN	3 pezzi

Applicazione

2K Epoxy Panel Bond offre versatilità d'uso in un'ampia gamma di esigenze di assemblaggio: pannelli, tetti, parafanghi, chiusure di portiere, bagagliai e cofani.

2K Epoxy Panel Bond fornisce eccellente adesione su un'ampia varietà di substrati quali CFRP (plastica rinforazata con fibre di carbonio), SMC (plastiche termoindurenti in fogli), FRP (plastica rinforzata in vetroresina), ABS, alluminio, acciaio galvanizzato, acciaio laminato a freddo, ecc.

Per assemblaggi ibridi di due materiali differenti, 2K Epoxy Panel Bond si contraddistingue per la sua eccellente protezione dalla corrosione e resistenza agli urti.

2K Epoxy Panel Bond sopporta agevolmente la diversa dilatazione termica di materiali differenti incollati uno sull'altro.

Istruzioni

1. Pulire le superfici con KENT Acrysol o Soft Surface Cleaner e lasciare asciugare.
2. Carteggiare leggermente le superfici e sgrassare.
3. Prima di inserire il beccuccio, bilanciare la cartuccia estrudendo una piccola quantità di parte A e parte B.
4. Posizionare il beccuccio. Estrudere ed eliminare i primi 2 - 3 cm di prodotto. Applicare KENT 2K Epoxy Panel Bond nella quantità necessaria su entrambe le superfici da incollare. Lo spessore minimo dell'incollaggio è dato dalle da sfere di vetro di diametro di 0,25 mm contenute nell'adesivo. Tempo di utilizzo: 60 minuti * / Tempo di lavorazione: 90 minuti*. Durante il tempo di lavorazione le parti unite possono ancora essere riposizionate. Non lasciare separate le parti con il collante.
5. Bloccare il pannello in posizione per almeno 4 ore*. Il tempo di catalizzazione può essere accelerato (max. 150°C).
6. Dopo 24 ore a 23° C/55%R.H. si ottiene la massima tenuta.

N.B. : Data l'elevata viscosità del prodotto si consiglia di estruderlo a temperatura ambiente (oltre 20° C) – In presenza di temperature più basse, scaldare leggermente la cartuccia.

Informazioni Tecniche

Base:	adesivo epossidico
Consistenza:	pasta a media viscosità (prodotto miscelato)
Colore:	nero (prodotto miscelato)
Conservazione:	24 mesi
Codice doganale:	3506 99 00 (2K Epoxy Panel Bond)
	3923 50 90 00 (beccuccio)
VOC:	0 g/l

Catalizzazione:	a temperatura ambiente o accelerata col calore (max 150 ^{O}C)
Rapporto miscelazione:	2:1
Densità:	1.10 g/ml (prodotto miscelato)
Tempo utilizzo:	60 min (a 23 ^{0}C)
Tempo lavorazione:	90 min (a 23 ^{0}C)
Tempo bloccaggio:	4 ore (a 23 ^{0}C)
Catalizzazione completa:	24 ore (a 23 ^{0}C)
Durezza:	Shore D 80
Restringimento:	< 2 % (ISO 3521)
Temp. applicazione:	da +16°C a 30°C (<16 ^{O}C con IR)
Resistenza temperatura:	-40 ^{O}C to +100 ^{O}C (230 ^{O}C per 30 minuti)

Resistenza trazione:	30 MPa (a 23 ^{0}C, ASTM D-638)
Allungamento a rottura:	3 %
Modulo E:	4550 Mpa (a 23 ^{0}C , ASTM D-638)
Resistenza al taglio:	

Substrato	**MPa**
acciaio laminato freddo (1,5 mm)	27,8
acciaio laminato freddo (0,8 mm)	23,7
acciaio zincato caldo (0,7 mm)	12,6
lega acciaio zinco (0,7 mm)	18,5
lega alluminio 6111 (0,9 mm)	11,3
lega alluminio 5052 (0,6 mm)	12,4
ABS	3,0
SMC	8,8

Schede di sicurezza (SDS) disponibili sul sito www.kenteurope.com

Termini e condizioni
Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta o trasmessa o conservata elettronicamente o fotocopiata senza la preventiva autorizzazione di KENT ITALIA SRL. Questa scheda tecnica e il suo contenuto appartengono a KENT ITALIA SRL e sono concessi in licenza ad essa. Nessuna licenza viene concessa per un uso diverso da quello di informativi in relazione al prodotto a cui si riferisce. Non è concessa alcuna licenza dei diritti di proprietà intellettuale.

Le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso e sostituiscono tutte le schede tecniche fornite in precedenza. Le informazioni fornite sono ritenute accurate, ma l'azienda non si assume alcuna responsabilità per l'esattezza o la completezza, per qualsiasi errore o omissione in esso, né per qualsiasi utilizzo che ne viene fatto. Gli utenti di questa scheda dovrebbero controllare autonomamente le informazioni e l'idoneità dei prodotti per il loro scopo e non fare alcuna supposizione sulla base delle informazioni contenute o omesse.

È esclusa la responsabilità per perdite o danni derivanti da qualsiasi affidamento sulle informazioni o l'uso di essi (compresa la responsabilità derivante da negligenza o dove si era a conoscenza della possibilità di creare perdite o danni). Questo non ha l'effetto di limitare o restringere la responsabilità commerciale per morte o lesioni personali causate da una sua negligenza.

Sede legale: KENT ITALIA SRL
Via Vittime di Piazza della Loggia 6
10024 Moncalieri – TO Italia
Tutti i diritti riservati

KENT ITALIA SRL
Via Vittime di Piazza della Loggia 6 - 10024 Moncalieri – TORINO
Tel: +39 (011) 64 77 311 Fax: +39 (011) 64 72 428 - Numero Verde 800 011 780
KENTinfo.It@kenteurope.com www.kenteurope.com

Rev: 03.09.2021