Anti-Scratch HS Clear Coat

ANTI-SCRATCH HS CLEAR COAT è un trasparente HS a **due** componenti, di nuova generazione, formulato con resine a base di copolimeri acrilici, a basso VOC, compatibile con tutti i sistemi di verniciatura standard e con una buona resistenza superficiale al graffio.

- Garantito contro l'invecchiamento, l'ingiallimento e la sfogliatura per un periodo non inferiore ad anni 5.
- Registrato al Ministero della Sanità

Caratteristiche

- Soddisfa i parametri della direttiva EU 2004/42/CE:
- Ha una eccellente brillantezza.
- Utilizzabile sia su ampie superfici che per piccole aree (spot repair).
- Formulazione ad alto residuo secco ed ottima distensione.
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV.
- Non ingiallisce e non si sfoglia con l'invecchiamento.
- Resistente ai graffi e agli urti con sassolini e/o piccoli detriti provenienti dalla strada.
- Facilmente lucidabile.

Informazioni Tecniche

Componente di base:	resina acrilica ossilidrata	
VOC (parte A + parte B)**:**	498 g/L	
Peso Specifico:	parte A: 1010 g/L parte B: 1020 g/L (catalizzatore)	
Confezione:	Antiscratch HS Clear Coat	- latta 5 litri – cod. 85690 11
	Catalizzatore Medio	- latta 2,5 litri – cod. 85692 11
	Catalizzatore Rapido	- latta 2,5 litri – cod. 85691 11
	Catalizzatore Lento	- latta 2,5 litri – cod.: 85693 11
	Diluente – Thinner	- latta 1 litro – cod. 85694 11
	Ipercure (accelerante)	- latta 500 ml – cod. 85756 11
	Kit catalizzatore FAST 85687 Kit catalizzatore MEDIO 85688 Kit catalizzatore LENTO 85689	

KENT

1		**Compatibilità:** • Tutte le finiture standard attualmente disponibili, opportunamente sgrassate e carteggiate. • Tutte le vernici doppio strato metallizzate, micalizzate, perlate e pastello formulate per il settore automobilistico. Ideale sia per verniciature complete che per piccoli interventi (spot repairs). • Laminati in poliestere accuratamente sgrassati e carteggiati.
2		Prima dell'applicazione del ANTISCRATCH HS CLEAR COAT, le finiture esistenti devono essere carteggiate (ad esempio con P600 o con 2-3) e sgrassate con ECO PANEL DEGREASER.
3		Come per tutti i sistemi di verniciatura, i migliori risultati si ottengono se il trasparente viene portato alla temperatura di spruzzaggio prima dell'applicazione (20-25°C). Questo accorgimento è molto importante quando si utilizzano materiali con un elevato residuo secco. Si raccomanda inoltre di portare le superfici ad almeno 15°C prima dell'applicazione. Le basse temperature rendono più difficoltosa sia l'applicazione stessa che l'assorbimento dei fumi e la distensione.
4		È importante seguire accuratamente la procedura di applicazione per evitare spessori troppo elevati con conseguenti rallentamenti nella fase di essiccazione.
5		È particolarmente importante assicurarsi che la base opaca sia completamente asciutta ovvero non contenga tracce di umidità, acqua o solvente prima di applicare il trasparente.
6		Usare solamente **KENT HARDENER Medio, Rapido oppure Lento** in base alle temperature. Il prodotto miscelato non deve essere rimesso nella latta originale.
7		La scelta di quale catalizzatore utilizzare dovrebbe essere fatta tenendo in considerazione la temperatura di applicazione, il volume di aria nel forno e la dimensione della superficie da trattare. Utilizzare solo il diluente KENT THINNER for HS CLEARCOAT ANTISCRATCH.

SLOW - TEMPERATURE DI SPRUZZAGGIO SUPERIORI A 25°C			
	100 parti in volume	ANTISCRATCH HS CLEAR COAT	cod. 85690 11
	50 parti in volume	SLOW HARDENER	cod. 85693 11
	5-10 parti in volume	KENT THINNER	cod. 85694 11
MEDIUM - TEMPERATURE DI SPRUZZAGGIO 15°C - 25°C			
	100 parti in volume	ANTISCRATCH HS CLEAR COAT	cod. 85690 11
	50 parti in volume	MEDIUM HARDENER	cod. 85692 11
	0-5 parti in volume	KENT THINNER	cod. 85694 11
FAST - TEMPERATURE DI SPRUZZAGGIO 5-15°C - SOLO PER PARTI VERTICALI – SPOT REPAIR			
	100 parti in volume	ANTISCRATCH HS CLEAR COAT	cod. 85690 11
	50 parti in volume	FAST HARDENER	cod. 85691 11
	0-5 parti in volume	KENT THINNER	cod. 85694 11
ACCELERANTE – SOLO PER PICCOLE RIPARAZIONI O PARZIALI RIVERNICIATURE			
	2-4 parti in volume	IPERCURE	cod. 85756 11
	N.B.: NON SUPERARE MAI LE % CONSIGLIATE		

KENT

8		Miscelare nelle tazze appropriate. Mescolare bene senza agitare vigorosamente per non incorporare aria.			
9		POT-LIFE	5-6 h @ 20°C.		
10		SPRUZZAGGIO	PISTOLE CHINOOK-C con 4,5 bar di pressione dell'aria all'ingresso CCS : 3.5 bar di pressione dell'aria all'ingresso TRADIZIONALI: Ugello 1.3 mm @ 3.5 bar di pressione dell'aria all'ingresso. HVLP: Ugello 1.3 @ 2.6 - 3 bar di pressione dell'aria all'ingresso		
11		½ MANO + 1	Applicare una mezza mano (leggera bagnata, uniforme) seguita da una mano piena. Spessore dello strato dopo l'essiccazione: 45 – 50 micron NON applicare spessori elevati. Quando si applica su più parti, la prima mano deve essere data su tutte le superfici prima di applicare la seconda.		
12			Aspettare circa 6'-8' minuti tra una mano e l'altra.		
13		ESSICCAZIONE	SLOW HARDENER LENTO		**Lento -** Dare 10 minuti di ventilazione prima di dare calore 30 minuti a 60°C
			MEDIUM HARDENER MEDIO		**Medio** - Dare 5 - 10 minuti di ventilazione prima di dare calore 30 minuti a 60°C (non superarli in caso di parti orizzontali) 30 minuti di ventilazione **a temperatura di spruzzaggio** secco dopo 12-24 ore in funzione dello spessore e della temperatura esterna.
			FAST HARDENER RAPIDO		**Rapido - Solo parti verticali**. – Dare 5 minuti di ventilazione 25 minuti 60°C (non superare mai la temperatura consigliata). 20-25 minuti di ventilazione **a temperatura di spruzzaggio**: secco dopo 12-18 ore in funzione dello spessore e della temperatura esterna.
			CON AGGIUNTA DELL' ACCELERANTE IPERCURE		Dare 5 minuti di ventilazione - al 2% 20 minuti a 60°C - al 4% 15 minuti a 60°C **a temperatura di spruzzaggio** 12-18 ore in funzione dello spessore e della temperatura.
			I tempi di essiccazione indicati si intendono **effettivi** alla temperatura richiesta. A questi va aggiunto il tempo necessario per raggiungere la temperatura.		
			IMPORTANTE: Nel caso di essiccazione a temperature più basse di quelle indicate, le parti verniciate non devono essere sottoposte a condizioni critiche per almeno una giornata. Evitare il contatto con umidità elevata, condensa, brina ed agenti aggressivi come smog, detergenti, salsedine fino alla completa reticolazione.		
14		LUCIDATURA	Attendere almeno 60-90 minuti prima di eseguire un qualsiasi intervento sulla parte verniciata (consigliato l'uso delle pietre al carbonio).		

Schede di sicurezza (SDS) disponibili sul sito www.kenteurope.com

Termini e condizioni
Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta o trasmessa o conservata elettronicamente o fotocopiata senza la preventiva autorizzazione di KENT ITALIA SRL. Questa scheda tecnica e il suo contenuto appartengono a KENT ITALIA SRL e sono concessi in licenza ad essa. Nessuna licenza viene concessa per un uso diverso da quello di informativi in relazione al prodotto a cui si riferisce. Non è concessa alcuna licenza dei diritti di proprietà intellettuale.

Le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso e sostituiscono tutte le schede tecniche fornite in precedenza. Le informazioni fornite sono ritenute accurate, ma l'azienda non si assume alcuna responsabilità per l'esattezza o la completezza, per qualsiasi errore o omissione in esso, né per qualsiasi utilizzo che ne viene fatto. Gli utenti di questa scheda dovrebbero controllare autonomamente le informazioni e l'idoneità dei prodotti per il loro scopo e non fare alcuna supposizione sulla base delle informazioni contenute o omesse.

È esclusa la responsabilità per perdite o danni derivanti da qualsiasi affidamento sulle informazioni o l'uso di essi (compresa la responsabilità derivante da negligenza o dove si era a conoscenza della possibilità di creare perdite o danni). Questo non ha l'effetto di limitare o restringere la responsabilità commerciale per morte o lesioni personali causate da una sua negligenza.

Sede legale: KENT ITALIA SRL
Via Vittime di Piazza della Loggia 6
10024 Moncalieri – TO Italia
Tutti i diritti riservati

KENT ITALIA SRL
Via Vittime di Piazza della Loggia 6 - 10024 Moncalieri – TORINO
Tel: +39 (011) 64 77 311 Fax: +39 (011) 64 72 428 - Numero Verde 800 011 780
KENTinfo.It@kenteurope.com www.kenteurope.com