



Split Point Drills

Präzisionsgeschliffene Metallbohrer aus kobaltlegiertem Sonderstahl für zähe und harte Werkstoffe.



Eigenschaften & Vorteile

- Die Kobaltbeschichtung sorgt für eine längere Lebensdauer – spart Zeit und Geld
- Aus dem Vollen präzisionsgeschliffen – hohe Bruchsicherheit
- Spitzenwinkel 135° – geringerer Verschleiß und sehr gute Spanentfernung
- DIN 338 Type TI – Präzisionsschliff

Artikel-Nr.	Produkt	Größe	Verpackung
83615	Split Point Drills	1,5 mm	Set 10 Stück
83572	Split Point Drills	2,0 mm	10 Stück
83625	Split Point Drills	2,5 mm	10 Stück
83573	Split Point Drills	3,0 mm	10 Stück
83633	Split Point Drills	3,3 mm	10 Stück
83635	Split Point Drills	3,5 mm	10 Stück
83574	Split Point Drills	4,0 mm	10 Stück
83642	Split Point Drills	4,2 mm	10 Stück
83645	Split Point Drills	4,5 mm	10 Stück
83575	Split Point Drills	5,0 mm	10 Stück
83655	Split Point Drills	5,5 mm	10 Stück
83526	Split Point Drills	6,0 mm	10 Stück
83665	Split Point Drills	6,5 mm	10 Stück
83668	Split Point Drills	6,8 mm	10 Stück
83527	Split Point Drills	7,0 mm	10 Stück
83675	Split Point Drills	7,5 mm	5 Stück
83528	Split Point Drills	8,0 mm	5 Stück
83685	Split Point Drills	8,5 mm	5 Stück
83529	Split Point Drills	9,0 mm	5 Stück
83695	Split Point Drills	9,5 mm	5 Stück
83531	Split Point Drills	10 mm	5 Stück
83532	Split Point Drills	11 mm	5 Stück
83533	Split Point Drills	12 mm	5 Stück
83534	Split Point Drills	13 mm	5 Stück
83560	Split Point Drills	1 – 10 mm	Set 10 Stück
83524	Split Point Drills	3x1, 3x2, 4x3 mm	Set 10 Stück
83525	Split Point Drills	5x4, 5x5 mm	Set 10 Stück
83619	Split Point Drills	1 mm bis 10 mm inkl. Zwischengrößen	Set 19 Stück



Anwendungsbereiche

Diese Bohrer eignen sich für legierten und unlegierten Stahl mit einer Zugfestigkeit von bis 1000 N/mm², Edelstahl V2A und V4A, hochlegierten Stahl und Zementierungsstahl.

Standardbohrer haben einen zentralen Abschnitt, der nicht wirklich schneidet, was zu einem erhöhten Aufwand und Zeitverlust führt. Das Split Point Design schneidet in die Mitte, reduziert den Verschleiß an der Schneidekante und spart Zeit und Mühe.

Die Schneidekante reduziert die Spänenbildung, indem sie die die Späne in kleine Teile zerlegt (anstatt lange Spänen), dadurch können die Späne Leichter entfernt werden und eine Ansammlung von Spänen wie bei herkömmlichen Bohrern wird verhindert. Das führt zu einem besseren Ergebnis.

Das Nachschleifen eines Bohrers kann sehr zeitaufwändig sein. Die Kobaltbeschichtung hält bei fachgerechtem Gebrauch bis zu 10 mal länger wie ein herkömmlicher HSS Bohrer.

Technische Informationen

Allgemeine Informationen: DIN 338 TYP TI Precision-Ground Drills

Toleranz:	H8
Material:	HSS-Co
Spitzenanschliff:	Kreuzanschliff
Spitzenwinkel:	135° ab 2,0 mm Durchmesser
Ausspitzung:	DIN 1412, Form C
Oberfläche:	Bronze

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die „Informationen“) sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informationen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit bzw. Fällen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auftretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. Bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Gesellschaftssitz:
Wanheimer Str. 334
47055 Duisburg, Deutschland
Sitz der Gesellschaft: Duisburg
Registergericht: AG Duisburg HRB 29092
Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248
KENT ist eingetragene Handelsmarke.
Alle Rechte vorbehalten.