

Rapid Bond

2K methacrylat lim med ekstrem styrke, hærdeshastighed og fleksibilitet til strukturel limning på moderne materialer.



Egenskaber & Fordele

- Høj forskydningsstyrke – Ideel til strukturel samling af metal, komposit og plastik
- Primerfri limning af de fleste metaller, inklusiv stål og aluminium – Minimal overfladeforbereitung
- Fremragende resistens mod kulbrinter, syrer og saltopløsninger – Bredt anvendelsesområde i barske omgivelser, fremragende ældningsegenskaber
- Hærder ved rumtemperatur – Angriber ikke overflader, ingen gulning og hærder hurtigt med høj styrke
- Nyeste akryl elastomer kemi – Forbliver fleksibel og gør det muligt at fylde større mellemrum

Varenr.	Produkt	Lagerkode	Emballage
86850	Rapid Bond 5min Sort	RB5B50	50 ml patron med blandespids
86851	Rapid Bond 5min Off-White	RB5W50	50 ml patron med blandespids
86392	Blandespids til 50 ml		Pakke med 6 små blandespids
86852	Rapid Bond 5min Off-White	RB5W220	220 ml patron med blandespids
86853	Rapid Bond 15min Sort	RB15B220	220 ml patron med blandespids
86854	Rapid Bond 15min Off-White	RB15W220	220 ml patron med blandespids
86752	Blandespids til 220 ml		Pakke med 6 store blandespids

Anvendelse

Ideel til strukturel samling af metaller (inklusive aluminium, rustfrit stål), GPR, komposit, plastik (inklusive ABS, akryl, vinyl, PVC, polycarbonat), epoxy laminat og gel coat, hvor der er behov for høj slagstyrke.

Typisk anvendelsesområder er dørbeklædning, kofangere, spoilere, ventilationshuse, støbt plast, skilte og displays.

Brugsanvisning

1. Slib overfladen der skal limes med medium korn sandpapir, og tør ren.
2. Afrens med KENT Acrysol eller Soft Surface Cleaner foretrækkes.
3. Afbalancer patronen og monter herefter korrekt blandespids og læg patronen i pistolen.
4. Tryk de første 20 mm KENT Rapid Bond ud af patronen og kassér dette for at sikre en korrekt blanding af produkt i blandespidsen.
5. Påfør kun KENT Rapid Bond på den ene overflade, pres delene sammen med et let tryk. Sørg for at mellemrummet er fyldt helt op når de to dele lægges sammen. Lad produktet flyde ud over kanterne på samlingen, for at sikre en jævn udfyldning.
6. Fikser forsigtigt delene, for at sikre god vedhæftning og for at undgå bevægelse mens limen hærder. Læg ikke for hårdt tryk på delene, da dette giver risiko for ekstremt tynd limning.
7. Med en skarp kniv fjernes overskydende lim. Delvist hærdet lim kan fjernes med en skarp kniv, fuldt hærdet materiale skal slibes eller skræbes væk.
8. Ved opbevaring til senere brug; fjern blandespidsen og sørg for at de to komponenter ikke har kontakt for at undgå tilstopning. Monter låget patronen.

NB! Sørg altid for god ventilation. Påfør KENT Rapid Bond i perler ved limning af større flader.



Teknisk information

Generel information

Base:	2K Methyl Methacrylat
Konsistens:	Flydende (pasta)
Farve:	Sort / Off white
Lagerholdbarhed:	9 måneder
Toldtarifnummer:	3506 1000 (Rapid Bond) 3923 5090 (blandespidser)
VOC:	650 g/l

Hærdemekanisme:	Katalytisk / eksotermisk	Forskydningsstyrke CRS:	25,1 Mpa
Blandingsforhold:	1:1	Aluminium:	22,3 Mpa
Vægtfylde:	1.00 g/ml (blandet produkt)	Galvaniseret stål:	19,5 Mpa
Åbningstid:	5 min (23°C / 50% R.H.) // 15 min (23°C / 50% R.H.)	SMC:	3,2 Mpa
Hærdetid:	20 min (23°C / 50% R.H.) // 55 min (23°C / 50% R.H.)	PP:	2,4 Mpa
Fuldt hærdet:	24 timer (23°C / 50% R.H.)	PMMA:	5,3 Mpa
Fyldevne:	Op til 5.0 mm		
Shore D:	63 (EN ISO 868 @ 23°C)		
Volumenændring:	<10%		
Anvendelsestemperatur:	+15°C til + 25°C		
Temperaturresistens:	- 35°C til +100°C		
Trækstyrke:	24 MPa (ASTM D638 @ 23°C)		
Forskydningsstyrke:	20 - 25 MPa (ASTM D 1002)		
Forlængelse ved brud:	33%		
Træk modulus:	1800 Mpa		
Opbevaring:	Opbevares indendørs, tørt og ved temperatur mellem 5°C og 25°C		



Sikkerhedsdatablad findes på www.kenturope.com

Generelle betingelser

Denne publikation eller dele af den må ikke kopieres, sendes eller gemmes, hverken elektronisk eller mekanisk uden forudgående aftale med KENT Industri Danmark ApS. Dette datablad og dets indhold (information) tilhører KENT Industri Danmark ApS. Der gives ikke tilladelse til kopiering eller brug ud over til information i forbindelse med det produkt det relaterer til.

Informationen i databladet kan ændres uden forudgående varsel og erstatter alle tidligere datablade. Informationerne er korrekte, men KENT tager intet ansvar for præcision eller kompletthed, fejl eller udeladt information, ej heller for brugen af det. Brugere af databladet skal altid selv sikre sig, at produktet er velegnet til en specifik opgave, og ikke drage konklusioner ud fra databladets indhold.

Ansvar for tab eller skade som følge af databladets indhold og det tilhørende produkt (inklusive ansvar som følge af uagtsomhed eller hvor firmaet havde kendskab til muligheden for sådanne tab eller skader) er ikke gældende.

KENT Industri Danmark ApS, Bjergvangen 5 D, 3060 Espergærde
Tlf. 49 17 78 88 – Fax 49 13 08 10
 Telefon: 49 17 78 88 (mand.-torsd. 08:00-15:00 / fred. 08:00-14:00)
 Email: kentsales.denmark@kenturope.com

REV: 30/06/2021