

## Rapid Bond

Colle méthacrylate bicomposant offrant des niveaux très élevés de résistance, de vitesse de séchage et de flexibilité pour des collages structurels sur des matériaux modernes.



### Caractéristiques & Avantages

- Forte résistance au cisaillement - idéal pour l'utilisation lors de collages structurels de métaux, le collage de composites, de plastiques
- Primaire inutile pour la plupart des métaux y compris l'acier et l'aluminium, préparation de surface minimale
- Excellente résistance aux hydrocarbures, aux acides, et aux solutions salines - large gamme d'applications dans des environnements difficiles, excellentes propriétés de vieillissement
- Séchage à température ambiante – n'attaque pas les surfaces et sèche rapidement avec une prise rapide
- Acrylique élastomère innovant – reste flexible et offre une forte capacité de remplissage

P/N	Product	S/C	Packaging
86850	Rapid Bond 5 min Noir	RB5B-50	cartouche 50 ml + buse
86851	Rapid Bond 5 min blanc	RB5W-50	cartouche 50 ml + buse
86392	Buses		Pack 6 buses courtes
86852	Rapid Bond 5 min blanc	RB5W-220	cartouche 220 ml + buse
86853	Rapid Bond 15 min noir	RB15B-220	cartouche 220 ml + buse
86854	Rapid Bond 15 min blanc	RB15W-220	cartouche 220 ml + buse
86752	Buses		Pack 6 buses de mélange
86751	2K DISPENSER GUN 220 ML		

### Applications

Idéal pour le collage structurel de métaux (y compris acier, aluminium) GRP, composites, plastiques (ABS, PVC, acryliques, vinyles, polycarbonate), époxy laminé et gel coat où une forte résistance aux chocs est requise. Les applications typiques : pare-chocs, spoilers et jupes, événements, boîtiers, moulures, etc. .

### Instructions

1. Poncer la surface à coller avec du papier à grains moyens, puis nettoyer avec un chiffon.
2. Nettoyer avec KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner de préférence.
3. Egaliser la cartouche, fixer la buse adéquate et insérer dans le pistolet applicateur.
4. Extruder les 20 premiers mm de Rapid Bond et vérifier le produit sorti pour s'assurer qu'il y a eu un bon mélange dans la buse.
5. Appliquer KENT Rapid Bond sur une surface seulement, presser les parties à coller ensemble uniquement à la force des doigts. S'assurer que l'interstice soit complètement rempli lors de l'assemblage des deux pièces. Presser sur les bords du collage, pour assurer un remplissage uniforme.
6. Mettre sous presse si nécessaire pour l'obtention d'un bon collage et s'assurer de l'immobilité de l'assemblage pendant la phase de séchage de l'adhésif. Ne pas exercer une pression trop forte qui pourrait réduire l'épaisseur de la colle
7. L'excédent d'adhésif frais peut être ôté avec une raclette, s'il est partiellement sec à l'aide d'un outil tranchant et une fois sec par ponçage ou sablage.
8. En cas de stockage pour une utilisation ultérieure, ôter la buse et s'assurer que les deux parties du produit ne soient pas en contact afin d'éviter tout colmatage. Refermer avec le capuchon.

N.B.: Toujours utiliser en zone bien ventilée. Appliquer des cordons croisés de KENT Rapid Bond pour les grandes zones.



## Informations techniques

<b>Base :</b>	2K Méthyl Méthacrylate
<b>Consistance :</b>	Liquide (pâte)
<b>Couleur :</b>	Noir / Blanchâtre
<b>Conservation :</b>	9 mois
<b>Code douane :</b>	3506 1000 (Rapid Bond) 3923 5090 (buses)
<b>COV :</b>	650 g/l

<b>Type de séchage :</b>	Catalytique / exothermique	<b>Resistance au cisaillement :</b>	
<b>Ratio de mélange :</b>	1:1	CRS :	25,1 MPa
<b>Gravité spécifique :</b>	1,00 g/ml (produit mélangé)	Aluminium :	22,3 MPa
<b>Temps opérationnel :</b>	5 min (23° C / 50% R.H.) // 15 min (23° C / 50% R.H.)	Acier galvanisé :	19,5 MPa
<b>Temps de séchage :</b>	20 min (23° C / 50% R.H.) // 55 min (23° C / 50% R.H.)	SMC :	3,2 MPa
<b>Séchage complet :</b>	24 h (23° C / 50% R.H.)	PP :	2,4 Mpa
<b>Remplissage :</b>	jusque 5,0 mm	PMMA :	5,3 MPa
<b>Dureté Shore D:</b>	63 (EN ISO 868 @ 23° C)		
<b>Temp. d'application :</b>	+15°C à +25°C		
<b>Résistance thermique :</b>	-35°C à +100°C		
<b>Résistance tension :</b>	24 MPa (ASTM D638 @ 23° C)		
<b>Résistance cisaillement :</b>	20 - 25 MPa (ASTM D 1002)		
<b>Elongation avant rupture :</b>	33 %		
<b>Module tension :</b>	1800 MPa		
<b>Stockage :</b>	Conserver en intérieur dans un endroit sec entre 5° C et 15° C		



FDS disponible sur [www.kenturope.com](http://www.kenturope.com)

### Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.

**KENT France SAS pour la marque KENT.**

### Adresses sociétés :

**KENT France SAS:**  
29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

**KENT Belux SRL:** pour la marque KENT.  
Adresse de société:  
Building Quatre Bras  
Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem  
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 [www.kenturope.com](http://www.kenturope.com)

© **KENT BELUX SRL** Building Quatre Bras

Chaussée de Malines 455/8 -1950 Kraainem

Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53

[www.kenturope.com](http://www.kenturope.com)

REV: 30/06/2021