



Rapid Bond Clear

Transparent 2K methacrylat lim med ekstrem styrke, hærdehastighed og fleksibilitet til strukturel limning på moderne materialer.



Egenskaber & Fordele

- Høj forskydningsstyrke – Ideel til strukturel samling af metal, komposit og plastik
- Hurtig hærkning – Hærkning starter efter kun 90 sekunder
- Primerfri limning af de fleste metaller, inklusiv stål og aluminium – Minimal overfladeforberedelse
- Fremragende resistens mod kulbrinter, syrer og saltopløsninger – Bredt anvendelsesområde i barske omgivelser, fremragende ældningsegenskaber
- Hærder ved rumtemperatur – Angriber ikke overflader, ingen gulning og hærder hurtigt med høj styrke
- Nyeste akryl elastomer kemi – Forbliver fleksibel og gør det muligt at fylde større mellemrum

| Varenr. | Produkt | Lagerkode | Emballage |
|---------|-------------------------------|-----------|-------------------------------|
| 86856 | Rapid Bond 90 Clear – 90 sek. | RB5C50 | 50 ml patron med blandespids |
| 86392 | Blandespidsen til 50 ml | | Pakke med 6 små blandespidsen |

Anvendelse

Ideel til strukturel usynlig samling af klar plast (inklusiv ABS, akryl, vinyl, PVC, polycarbonat), GRP, epoxy laminat, metal(såsom aluminium, galvaniseret stål, rustfrit stål), komposit og gel coat, hvor høj slagstyrke er nødvendig.

Brugsanvisning

1. Slib overfladen der skal limes med medium korn sandpapir, og tør ren.
2. Afrensning med KENT Acrysol eller Soft Surface Cleaner foretrækkes.
3. Afbalancér patronen og monter herefter korrekt blandespids og læg patronen i pistolen.
4. Tryk de første 20 mm KENT Rapid Bond ud af patronen og kassér dette for at sikre en korrekt blanding af produkt i blandespidsen.
5. Påfør kun KENT Rapid Bond på den ene overflade, pres delene sammen med et let tryk. Sørg for at mellemrummet er fyldt helt op når de to dele lægges sammen. Lad produktet flyde ud over kanterne på samlingen, for at sikre en jævn udfyldning.
6. Fikser forsigtigt delene, for at sikre god vedhæftning og for at undgå bevægelse mens limen hærder. Læg ikke for hårdt tryk på delene, da dette giver risiko for ekstremt tynd limning.
7. Med en skarp kniv fjernes overskydende lim. Delvist hærdet lim kan fjernes med en skarp kniv, fuldt hærdet materiale skal slibes eller skræbes væk.
8. Hvis patronen gemmes til senere brug, fjernes spidsen og det sikres at de to komponenter ikke kan komme i kontakt med hinanden for at undgå tilstopning. Sæt låget på igen.

NB! Sørg altid for god ventilation. Påfør KENT Rapid Bond i perler ved limning af større flader.



Teknisk information

Generel information:

| | |
|-------------------------|---|
| Base: | 2K Methyl Methacrylat |
| Konsistens: | Flydende (pasta) |
| Farve: | Transparent |
| Lagerholdbarhed: | 9 måneder |
| Toldtarifnummer: | 3506 1000 (Rapid Bond) 3923 5090 (spidser) |
| VOC: | 426 g/l (lim) / 502 g/l (aktivator) |

| | | | |
|-------------------------------|---|--------------------------------|----------|
| Hærdemekanisme: | Katalytisk / eksotermisk | Forskydningsstyrke CRS: | 17,3 Mpa |
| Blandingsforhold: | 1:1 | Aluminium: | 6,0 Mpa |
| Vægtfylde: | 1.00 g/ml (blandet produkt) | Galvaniseret stål: | 4,4 Mpa |
| Åbningstid: | 1,5 min (23°C / 50% R.H.) | Rustfrit stål: | 16,4 Mpa |
| Hærdetid: | 5 min (23°C / 50% R.H.) | Kulstof: | 12,2 Mpa |
| Fuldt hærdet: | 24 timer (23°C / 50% R.H.) | PP: | 1,98 Mpa |
| Fyldevne: | Op til 3.0 mm | PMMA: | 4,6 Mpa |
| Shore D: | 68 (EN ISO 868 @ 23°C) | PC/ABS: | 5,0 Mpa |
| Volumenændring: | <10% | | |
| Anvendelsestemperatur: | +15°C til + 25°C | | |
| Temperaturresistens: | - 30°C til +150°C | | |
| Trækstyrke: | 25,6 MPa (ASTM D638 @ 23°C) | | |
| Førlængelse ved brud: | 19% (ASTM D638 @ 23°C) | | |
| Opbevaring: | Opbevares indendørs, tørt og ved temperatur mellem 3°C og 7°C | | |



Sikkerhedsdatablad findes på www.kenteurope.com

Generelle betingelser

Denne publikation eller dele af den må ikke kopieres, sendes eller gemmes, hverken elektronisk eller mekanisk uden forudgående aftale med KENT Industri Danmark ApS. Dette datablad og dets indhold (information) tilhører KENT Industri Danmark ApS. Der gives ikke tilladelse til kopiering eller brug ud over til information i forbindelse med det produkt det relaterer til.

Informationen i databladet kan ændres uden forudgående varsel og erstatter alle tidligere datablade. Informationerne er korrekte, men KENT tager intet ansvar for præcision eller kompletthed, fejl eller udeladt information, ej heller for brugen af det. Brugere af databladet skal altid selv sikre sig, at produktet er velegnet til en specifik opgave, og ikke drage konklusioner ud fra databladets indhold.

Ansvar for tab eller skade som følge af databladets indhold og det tilhørende produkt (inklusive ansvar som følge af uagtsomhed eller hvor firmaet havde kendskab til muligheden for sådanne tab eller skader) er ikke gældende.

KENT Industri Danmark ApS, Bjergvangen 5 D, 3060 Espergærde
Tlf. 49 17 78 88 – Fax 49 13 08 10
 Telefon: 49 17 78 88 (mand.-torsd. 08:00-15:00 / fred. 08:00-14:00)
 Email: kentsales.denmark@kenteurope.com

REV: 15/06/2021