



# Ultra Alu

Mastic à base d'aluminium qui offre une finition fine et une bonne ponçabilité avec une haute résistance aux contraintes mécaniques et thermiques.



## Caractéristiques & Avantages

- Aspect métal liquide - réduit considérablement l'effort de ponçage.
- Faible viscosité - remplit parfaitement les zones endommagées sans porosités
- Renforce les matériaux - assure une charge de peinture stable même sur des substrats fins
- Résistance aux températures élevées - offre une utilisation sûre jusqu'à 100° C
- Propriétés de séchage rapide à 20° C - réduit la consommation d'énergie, efficace et économique

P/N	Produit	S/C	Conditionnement
86941	Ultra Alu	PAF2	Pot 1,8 Kg
86944	Ultra Alu	PAF2C	Cartouche 1,5 Kg

## Application

Ultra Alu est un mastic fin pour les pièces de carrosserie automobile en aluminium. Il se caractérise par une bonne formabilité en couches minces. Sa surface lisse peut être facilement poncée avec un papier abrasif à grain épais, par exemple P150, ce qui permet de faire la transition entre le mastic et la surface réparée. Ultra Alu est résistant aux hautes températures et aux contraintes mécaniques, les composants sont donc renforcés par son utilisation. Convient pour le remplissage des bosses, des surfaces poreuses et autres défauts de l'acier exposé à des températures élevées et à des contraintes mécaniques.

Le ponçage manuel et mécanique d'Ultra Alu n'encrasse pas le papier abrasif. Très forte adhérence à la surface de travail. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un mastic fin après avoir utilisé Ultra Alu.

## Instructions

1. Le support doit être robuste, poncé, propre, sec et exempt de résidus.
2. Bien mélanger le mastic avec 2 à 3 % de durcisseur BPO en poids jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène.
3. Le mélange a une durée de vie d'environ 5 minutes à 20 ° C. Une température plus élevée peut réduire la durée de vie.
4. Après 16 à 30 minutes, le mastic peut être poncé : ponçage à sec manuel/machine utiliser P120/P320. Le processus de durcissement est accéléré par la chaleur et retardé par le froid, il n'est pas recommandé de l'utiliser en dessous de 15 ° C."



## Informations techniques

<b>Consistance :</b>	Pâte lisse ne s'affaissant pas
<b>Base :</b>	Polyester
<b>Couleur :</b>	Gris argent
<b>Odeur :</b>	Solvant
<b>Conservation :</b>	12 mois
<b>Accessoires :</b>	Spatule dans le couvercle et durcisseur
<b>Code douane :</b>	32141010
<b>COV :</b>	250 g/l
<b>Pièces par unité :</b>	1

---

<b>Solubilité dans l'eau :</b>	Non
<b>Temps ouvert :</b>	3-5 min
<b>Temps de séchage :</b>	16-30 min 20° C, 5 - 6 min IR ondes courtes à 80 cm, max. temp. 80° C ou programme de séchage spécial de l'appareil IR
<b>Epaisseur du film sec :</b>	max. 4 mm
<b>Mouillé sur mouillé :</b>	Non
<b>Dureté Shore D :</b>	86 (24 h/20° C)
<b>Gravité spécifique :</b>	1.78 g/ml
<b>Temp. d'application (min.) :</b>	10 ° C
<b>Temp. d'application (max.) :</b>	30° C
<b>Résistance température (max.) :</b>	100 ° C
<b>Résistance température (min.) :</b>	-20 ° C
<b>Contenance en solide :</b>	94-95% du poids (composants. A+B) Teneur en aluminium : 1,7-2,3 en poids. %

L'utilisation d'une trop grande quantité de durcisseur peut entraîner une décoloration de la couche de finition. Ne pas utiliser sur : Pièces thermoplastiques, notamment PP, PE, PTFE, primaires anticorrosion, produits acryliques ou nitrocellulosiques 1K.



FDS disponible sur [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

### Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.  
**KENT France SAS pour la marque KENT.**

### Adresses sociétés :

**KENT France SAS:**  
29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

**KENT Belux SRL:** pour la marque KENT.  
Adresse de société:  
Building Quatre Bras  
Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem  
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY  
Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)  
© **KENT BELUX SRL** Building Quatre Bras  
Chaussée de Malines 455/8 -1950 Kraainem  
Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)