



# Ultra Fibre

Mastic bicomposant armé de fibre de verre, conçu pour la réparation de surfaces telles que l'acier, l'aluminium et les plastiques renforcés de fibre de verre.

## Caractéristiques & Avantages



- Ne s'affaisse pas, peut être appliqué en couches épaisses.
- Bonne adhérence sur de nombreuses surfaces.
- Ultra Fibre peut être utilisé en charge.
- Conçu pour une utilisation sur l'acier, l'aluminium et plastiques renforcés de fibre de verre.
- Peut être utilisé pour renforcer les surfaces endommagées.
- Facile à poncer à la main / machine, même avec un grain P120/P150. N'encrasse pas le papier.
- Peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture sur le marché - S'utilise en toute confiance

P/N	Produit	S/C	Conditionnement
86959	Ultra Fibre	PUFB21	Pot 1,84 Kg

## Application

Ultra Fibre est fabriqué sous vide pour donner une finition ultra lisse et est fait avec de la résine souple, ce qui le rend facile à poncer avec une bonne flexibilité. Il peut être utilisé pour remplir des trous et les imperfections sur les surfaces suivantes:

Acier - Dégraisser et poncer avec du papier P120.

Aluminium - dégraisser et poncer avec du papier P150 - P180 .

Les surfaces de peinture d'origine - Dégraisser et poncer la surface à nue avec du papier P150 .

## Instructions

1. La surface à traiter doit être dérouillée, dégraissée, sèche et exempte de poussière. Toutes les couches de vernis non durcis et vernis acryliques doivent être enlevées.
2. Ajouter 2-3% de durcisseur rouge.
3. Les deux composants sont mélangés jusqu'à ce qu'une couleur homogène soit atteinte. Le mélange a une durée de vie d'environ 3 à 5 minutes.
4. Après 16 à 30 minutes le mastic durci peut être poncé à la main/ponceuse au P120/P320.
5. Le temps de séchage varie en fonction de la température ambiante.
6. Porter des gants pour éviter le contact des doigts gras sur le véhicule -ils ne sont pas toujours éliminés par le dégraissant.
7. Utiliser une palette de mélange, ce qui minimise l'inclusion d'air et réduit le risque de contamination des autres produits

## Informations additionnelles

### Conseils & Astuces

Le processus de durcissement est accéléré par la chaleur et retardé par le froid, utilisation déconseillée en dessous de 15 ° C. Portez toujours des gants pour éviter le contact des doigts gras sur le véhicule. Utilisez toujours une palette de mélange, cela minimise l'inclusion d'air et réduit le risque de contamination par d'autres produits.



## Informations techniques

<b>Consistance :</b>	Pâte lisse sans affaissement
<b>Matériau de base :</b>	Polyester
<b>Couleur :</b>	Bleu
<b>Odeur :</b>	Solvant
<b>Conservation :</b>	12 mois
<b>Accessoires :</b>	Spatule dans le couvercle et durcisseur
<b>Code douane :</b>	32141010
<b>COV :</b>	203 g/l
<b>Pièces par unité :</b>	1

---

<b>Ratio de mélange</b>	100 : 2-3
<b>Solubilité dans l'eau :</b>	Non
<b>Temps ouvert :</b>	3-5 min
<b>Temps de séchage :</b>	16-30 min 20° C, 5 min IR ondes courtes à 80 cm, max. temp. 80° C ou programme de séchage spécial de l'appareil IR
<b>Epaisseur du film sec :</b>	max. 5 mm.
<b>Mouillé sur mouillé :</b>	Non
<b>Dureté Shore D :</b>	84 (24 h/20° C)
<b>Gravité spécifique :</b>	1.75 g/ml
<b>Temp. d'application (min.) :</b>	10° C
<b>Temp. d'application (max.) :</b>	30° C
<b>Résistance température (max.) :</b>	80° C
<b>Résistance température (min.) :</b>	-20° C
<b>Contenance en solide :</b>	94-95% du poids (composants. A+B)

L'utilisation d'une trop grande quantité de durcisseur peut entraîner une décoloration de la couche de finition. Il n'est pas recommandé d'utiliser du mastic en dessous de 10° C. Ne pas utiliser sur : Pièces thermoplastiques, notamment PP, PE, PTFE, wash primers, produits acryliques 1K ou nitrocellulosiques



FDS disponible sur [www.kent europe.com](http://www.kent europe.com)

### Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.  
**KENT France SAS pour la marque KENT.**

### Adresses sociétés :

**KENT France SAS:**  
29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

**KENT Belux SRL:** pour la marque KENT.  
Adresse de société:  
Building Quatre Bras  
Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem  
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 [www.kent europe.com](http://www.kent europe.com)

© **KENT BELUX SRL** Building Quatre Bras  
Chaussée de Malines 455/8 -1950 Kraainem

Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53

[www.kent europe.com](http://www.kent europe.com)