



Ultra Flex

Un mastic polyester bicomposant pour combler les petites irrégularités et rayures sur le plastique utilisé sur le marché automobile.



Caractéristiques & Avantages

- Mastic multifonction à haute élasticité spécialement conçu pour les surfaces plastiques, polypropylène inclus - application et façonnage faciles
- Le mastic peut être poncé très finement jusqu'à obtenir un film presque inexistant - donne une jointure lisse entre le support et le mastic
- Doux et facile à poncer - n'encrasse pas et ne colmate pas le papier abrasif
- Peut être recouvert avec la plupart des systèmes d'apprêt / peinture - utilisation en toute confiance

P/N	Produit	S/C	Conditionnement
86957	Ultra Flex	PURENE	Pot 1Kg

Application

KENT Ultra Flex est fabriqué sous vide afin d'obtenir une finition ultra fine. Il contient une résine souple, ce qui le rend facile à poncer avec une bonne flexibilité.

KENT Ultra Flex est conçu pour combler de petits trous et imperfections sur les surfaces en plastique. Il est idéal pour les applications sur des surfaces visibles telles qu'un capot ou un pavillon. Il peut être utilisé comme mastic de charge ou de finition. Il adhère également aux surfaces métalliques, comme l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium, ainsi que sur les surfaces en polyester.

Instructions

1. La surface à traiter doit être dégraissée, dégraissée, sèche et exempte de poussière.
2. Toutes les couches antérieures que ce soit des vernis non durcis ou vernis acryliques, Thermoplastiques doivent être enlevées. La préparation doit être réalisée avec du P120 - 180 selon la dureté du plastique, P180 – 240 pour les surfaces en aluminium et toile émeri K180 – K320 pour les surfaces galvanisées.
3. Toujours porter des gants pour éviter le contact des doigts gras sur le substrat.
4. Panel Degreaser doit toujours être utilisé pour éliminer la contamination de surface.
5. Toujours utiliser une palette de mélange, ce qui minimise l'inclusion d'air et réduit le risque de contamination des autres produits.
6. Ajouter 2 - 3 parts de durcisseur (pâte rouge) à 100 parts de mastic.
7. Mélanger les deux composants jusqu'à obtention d'un mélange de couleur homogène. Le mélange a une durée de vie d'environ 3 à 5 minutes, à 20° C.
8. Après env. 20 minutes, la couche durcie pourra être poncée à la main / ou à la machine. Pour un meilleur résultat utiliser du P150 - P320.
9. Le processus de durcissement peut-être accéléré par la chaleur ou ralenti par le froid , il n'est pas recommandé d'utiliser le produit en dessous de 15° C.
10. Utiliser KENT Spray Guide pour détecter les imperfections pendant la phase de finition.



Informations techniques

Consistance :	Pâte lisse ne s'affaissant pas
Matériau de base :	Polyester
Couleur :	Gris foncé
Odeur :	Solvant
Conservation :	12 mois
Accessoires :	Spatule dans le couvercle et durcisseur
Code douane :	32141010
COV :	250 g/l
Pièces par unité :	1

Ratio de mélange	100 : 2-3
Temps ouvert :	3-5 min
Temps de séchage :	20-30 min
Épaisseur du film sec :	max. 4 mm.
Mouillé sur mouillé :	Non
Dureté Shore D :	84 (24 h/20° C)
Gravité spécifique :	1.1 g/ml
Temp. d'application (min.) :	10° C
Temp. d'application (max.) :	30° C
Résistance température (max.) :	80° C
Résistance température (min.) :	-20° C
Contenance en solide :	96-97% du poids (composants. A+B)

Ne pas utiliser sur : Pièces thermoplastiques, notamment PE, PTFE, primaires anticorrosion, produits acryliques 1K ou nitrocellulosiques.



FDS disponible sur www.kenteurope.com

Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.
KENT France SAS pour la marque KENT.

Adresses sociétés :

KENT France SAS:
29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SRL: pour la marque KENT.
Adresse de société:
Building Quatre Bras
Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kenteurope.com

© **KENT BELUX SRL** Building Quatre Bras
Chaussée de Malines 455/8 -1950 Kraainem

Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53

www.kenteurope.com