



# Ultra Multi Fibre

Ultra Multi Fibre offre le processus le plus sûr même avec des couches épaisses et procure une finition de surface d'une finesse supérieure tout en augmentant la résistance mécanique.

## Caractéristiques & Avantages



- Le plus haut pouvoir de remplissage allié à une finition fine - peut être lissé pendant le séchage à l'air et appliqué jusqu'à une épaisseur de couche de 4 mm.
- Mastic super léger avec fibres de verre - augmentant la résistance mécanique de l'élément réparé.
- Peut être utilisé directement sous les apprêts - multiples usages sans besoin de mastic fin
- Ne se déforme pas - modélisation facile de formes difficiles sans laisser de trous
- Haute compatibilité avec les substrats - peut être utilisé sur des surfaces en acier, aluminium, galvanisé et GFPR

P/N	Produit	S/C	Conditionnement
86940	Ultra Multi Fibre	PULFF	Pot 1Kg

## Application

Ultra Multi Fibre est spécialement conçu pour les grandes zones de réparation de surfaces fortement endommagées qui nécessitent une finition fine. Son exceptionnelle stabilité dimensionnelle permet de travailler et de modeler sur des surfaces verticales difficiles et de toutes formes. L'amélioration de l'adhérence de surface sur tous les substrats métalliques tels que l'acier, l'acier galvanisé mais aussi le GFPR renforce la structure des surfaces endommagées augmentant la résistance mécanique du substrat. Le mastic peut être appliqué en plusieurs couches jusqu'à une épaisseur de 4 mm et lissé pendant le processus de séchage, permettant un ponçage avec un grain plus fin. Sans l'utilisation de mastics fins, Ultra Multi Fibre peut être immédiatement repeint avec des apprêts courants. Tous les mastics de carrosserie de KENT peuvent également être utilisés sur les voitures électriques et hybrides.

## Instructions

1. Le substrat doit être robuste, poncé, propre, sec et sans résidus.
2. Bien mélanger le mastic avec les 2-3 % de durcisseur BPO selon le poids jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène.
3. Le mélange a une durée de vie de 3 à 5 minutes à 20° C.
4. Après 16 à 30 minutes, le mastic peut être poncé : ponçage à sec au P120/320 à la main/à la machine.
5. Le processus de durcissement peut être accéléré par la chaleur ou ralenti par le froid, il n'est pas recommandé d'utiliser le produit en dessous de 15° C."

## Informations additionnelles

### Conseils & Astuces

Lorsque que le mastic appliqué commence à sécher, il peut de nouveau être lissé avec une spatule.



## Informations techniques

<b>Consistance :</b>	Pâte lisse ne s'affaissant pas
<b>Matériau de base :</b>	Polyester
<b>Couleur :</b>	Jaune
<b>Odeur :</b>	Solvant
<b>Conservation :</b>	12 mois
<b>Accessoires :</b>	Spatule dans le couvercle et durcisseur
<b>Code douane :</b>	32141010
<b>COV :</b>	250 g/l
<b>Pièces par unité :</b>	1

<b>Solubilité dans l'eau :</b>	Non
<b>Temps ouvert :</b>	3-5 min
<b>Temps de séchage :</b>	16-30 min 20° C, 5 min IR ondes courtes à 80 cm, max. temp. 80° C ou programme de séchage spécial de l'appareil IR
<b>Epaisseur du film sec :</b>	max. 6 mm.
<b>Mouillé sur mouillé :</b>	Non
<b>Dureté Shore D :</b>	77 (24 h/20° C)
<b>Gravité spécifique :</b>	1.1 g/ml
<b>Temp. d'application (min.) :</b>	10° C
<b>Temp. d'application (max.) :</b>	30° C
<b>Résistance température (max.) :</b>	80° C
<b>Résistance température (min.) :</b>	-20° C
<b>Contenance en solide :</b>	93-94% du poids (composants. A+B)

L'utilisation d'une trop grande quantité de durcisseur peut entraîner une décoloration de la couche de finition. Ne pas utiliser sur : Pièces thermoplastiques, notamment PP, PE, PTFE, primaires anticorrosion, produits acryliques ou nitrocellulosiques 1K.



FDS disponible sur [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

### Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.  
**KENT France SAS pour la marque KENT.**

### Adresses sociétés :

**KENT France SAS:**  
29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

**KENT Belux SRL:** pour la marque KENT.  
Adresse de société:  
Building Quatre Bras  
Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem  
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

Tel: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

© **KENT BELUX SRL** Building Quatre Bras

Chaussée de Malines 455/8 -1950 Kraainem

Tel: +32 (0)10 48 76 40 Fax: 010 24 34 53

[www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)