



# Rapid Bond Clear

Een heldere 2-componenten methacrylaatlijm die extreme sterkte, snelheid en flexibiliteit biedt voor de structurele verlijming van moderne materialen



## Voordelen & Eigenschappen

- Hoge afschuifterkte – ideaal voor de structurele verlijming van metalen, composietmaterialen en kunststoffen
- Snelle uitharding – uitharding begint reeds na 90 seconden
- Hecht zonder primer op de meeste kunststoffen, metalen en andere materialen – minimale oppervlaktevoorbereiding
- Zeer goede uv-bestendigheid – uitstekende weerstand tegen veroudering
- Uitstekend bestand tegen koolwaterstoffen, zuren en zoutoplossingen – breed scala aan toepassingsmogelijkheden in zware omstandigheden
- Hardt uit bij kamertemperatuur – tast oppervlakken niet aan, vergeelt niet en hardt snel uit met snelle sterkteopbouw
- Nieuwste samenstelling acrylelastomeren – blijft flexibel en biedt een grote vulcapaciteit

Art.nr.	Product	S/C	Verpakking
86856	Rapid Bond 90sec Clear	RB5C-50	50 ml patroon met nozzle
86392	Nozzles		Zakje van 6 korte mengnozzles

## Toepassing

Ideaal voor de structurele verbinding met onzichtbare hechting van doorzichtige kunststoffen (incl. ABS, acryl, vinyl, PVC, polycarbonaten), glasvezelversterkte materialen, epoxyaminaten, metalen (zoals aluminium, verzinkt staal, roestvast staal), composietmaterialen en gelcoats, waarbij een hoge impactsterkte is vereist.

## Instructies

1. Het te verlijmen oppervlak afschuren met een medium korrel schuurpapier, daarna schoonvegen.
2. Reinigen met KENT Acrysol of Soft Surface Cleaner wordt aanbevolen.
3. Vergewis u ervan dat beide delen van het product worden geëxtrudeerd, bevestig correcte nozzle en schuif in het pistool.
4. Verwijder de eerste 20 mm van de KENT Rapid Bond om de juiste mix in de nozzle te bekomen.
5. Breng KENT Rapid Bond op één zijde aan, duw de onderdelen uitsluitend met uw vingers samen. Zorg ervoor dat de opening volledig is gevuld wanneer de twee delen worden samengevoegd. Aan de randen van de hechting uitknippen om een gelijkmatige vulling te garanderen.
6. Klem indien nodig de onderdelen voorzichtig vast voor een betere hechting en om beweging tijdens het uitharden te voorkomen. Oefen geen overmatige druk uit die een te dunne lijmlaag zou kunnen veroorzaken.
7. Gebruik een scherp gereedschap om de overtollige lijm te verwijderen. Gedeeltelijk uitgeharde lijm kan met een scherp mes worden verwijderd, uitgehard materiaal kan worden verwijderd door te schuren/te schrapen.
8. Als het product wordt bewaard voor later gebruik, verwijder dan het mondstuk en zorg ervoor dat beide delen van het product niet in contact komen om verstopping te voorkomen. Breng de dop opnieuw aan.

NB: Altijd te gebruiken in een goed geventileerde omgeving. Breng KENT Rapid Bond steeds aan in rupsen op grotere oppervlakken.



## Technische informatie

### Algemene info

<b>Basis:</b>	2K-methylmethacrylaat
<b>Consistentie:</b>	Vloeibaar (pasta)
<b>Kleur:</b>	Helder
<b>Houdbaarheid:</b>	9 maanden
<b>Douanetariefcode:</b>	3506 1000 (Rapid Bond) 3923 5090 (nozzles)
<b>VOS:</b>	426 g/l (verlijming) / 502 g/l (activator)

**Uithardingsmechanisme:** Katalytisch / exotherm

<b>Mengverhouding:</b>	1:1
<b>Soortelijk gewicht:</b>	1.00 g/ml (gemengd product)
<b>Werktijd:</b>	1,5 min (23 °C / 50% R.H.)
<b>Uithardingstijd:</b>	5 min (23 °C / 50% R.H.)
<b>Volledige uitharding:</b>	24 uren (23 °C / 50% R.H.)
<b>Vulcapaciteit:</b>	tot 3.0 mm
<b>Shore D:</b>	68 (EN ISO 868 @ 23 °C)
<b>Volumeverandering/krimp:</b>	<10%
<b>Toepassingstemp.:</b>	+15 °C tot +25 °C
<b>Temp.bestendigheid:</b>	-30 °C tot +150 °C
<b>Treksterkte:</b>	25,6 MPa (ASTM D638 @ 23 °C)
<b>Rek bij breuk:</b>	19% (ASTM D638 @ 23 °C)
<b>Opslag:</b>	Bewaar binnen op een droge plaats tussen 3 °C en 7 °C

### Afschuifsterkte:

Koud gerold staal:	17,3 MPa
Aluminium:	6,0 MPa
Verzinkt staal:	4,4 MPa
Roestvast staal:	16,4 MPa
Carbon:	12,2 MPa
PP:	1,98 MPa
PMMA	4,6 MPa
Polymethylmethacrylaat:	
PC/ABS:	5,0 MPa



VIB beschikbaar op [www.kent europe.com](http://www.kent europe.com)

### Voorwaarden

Niets uit deze uitgave mag worden veelevoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of welke andere wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van KENT Belux BV of KENT Nederland BV.

KENT Belux BV heeft deze Informatie met de grootst mogelijke zorg samengesteld, maar kan niet aansprakelijk worden gesteld voor eventuele schade ten gevolge van onnauwkeurigheid of onvolledigheid van de Informatie of schade ten gevolge van of in verband met het gebruik van deze Informatie.  
KENT Belux BV en KENT Nederland BV handelen onder de naam KENT.

Vestigingsadres:  
**KENT Belux BV**  
Steenweg op Mechelen, 455/8  
1950 Kraainem  
BTW: BE 0414.239.587  
**KENT Nederland BV**  
Verlengde Poolseweg 16  
4818 CL Breda  
BTW: NL 817247658B01

**KENT Belux BV:** 4 Armen-Building, Steenweg op Mechelen, 455/8 – 1950 Kraainem  
Tel.: +32 10 48 76 40 Fax: +32 10 24 34 53 [www.kent europe.com](http://www.kent europe.com)

**KENT Nederland BV:** Breda Business Park II, Verlengde Poolseweg 16 – 4818 CL Breda  
Tel.: +31 85 4868360 - Fax: +31 85 4868369 [www.kent europe.com](http://www.kent europe.com)

REV: 19/04/2022