



# Rapid Bond Clear

Colle méthacrylate bicomposant transparente offrant des niveaux extrêmes de résistance, de vitesse de séchage et de flexibilité pour le collage structurel des matériaux modernes



## Caractéristiques & Avantages

- Forte résistance au cisaillement - idéal pour l'utilisation lors de collages structurels de métaux, le collage de composites, de plastiques
- Séchage rapide - le séchage commence après seulement 90 secondes
- Primaire inutile pour la plupart des métaux y compris l'acier et l'aluminium - préparation de surface minimale
- Très bonne résistance aux UV - excellentes propriétés de vieillissement
- Excellente résistance aux hydrocarbures, aux acides, et aux solutions salines - large gamme d'applications dans des environnements difficiles
- Séchage à température ambiante - n'attaque pas les surfaces et sèche rapidement avec une prise rapide
- Acrylique élastomère innovant - reste flexible et offre une forte capacité de remplissage

P/N	Produit	S/C	Conditionnement
86856	Rapid Bond 90sec Clear	RB5C-50	Cartouche 50 ml avec buses
86392	Buses		Pack de 6 buses de mélange courtes

## Application

Idéal pour les collages structurels invisibles de plastiques transparents (y compris ABS, acryliques, vinyles, PVC, polycarbonates), GRP, stratifiés époxy, métaux (comme l'aluminium, l'acier galvanisé, l'acier inoxydable), les composites et les gelcoats, où des résistances aux chocs élevées sont nécessaires.

## Instructions

Poncer la surface à coller avec du papier de grain moyen, puis nettoyer avec un chiffon.

Nettoyer avec KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner.

Placer la cartouche dans le pistolet et égaliser les deux composants. Fixer la buse adéquate.

Extruder les 20 premiers mm de Rapid Bond et vérifier le produit sorti pour s'assurer qu'il y a eu un bon mélange dans la buse.

Appliquer Rapid Bond sur une surface seulement, et presser les parties à coller ensemble uniquement avec les doigts. Il n'est pas nécessaire de presser fortement.

Mettre sous presse si nécessaire pour l'obtention d'un bon collage et s'assurer de l'immobilité de l'assemblage pendant la phase de séchage de l'adhésif. Ne pas exercer une pression trop forte qui pourrait réduire l'épaisseur de la colle.

L'excédent d'adhésif frais peut être ôté avec une raclette, s'il est partiellement sec à l'aide d'un outil tranchant et une fois sec par ponçage / grattage.

En cas de stockage pour une utilisation ultérieure, retirer la buse et s'assurer que les deux parties du produit ne seront pas en contact pour éviter le colmatage. Remettre le bouchon.

N.B: Toujours utiliser dans un endroit bien aéré. Appliquer KENT Rapid Bond par points pour des collage de grandes surfaces.



## Informations Techniques

### Informations générales :

<b>Base :</b>	Méthacrylate de méthyle 2K
<b>Consistance :</b>	Liquide (pâte)
<b>Couleur :</b>	Transparent
<b>Conservation :</b>	9 mois
<b>Code douane :</b>	3506 1000 (Rapid Bond) 3923 5090 (Buses)
<b>COV :</b>	426 g/l (adhésif) / 502 g/l (activateur)

<b>Type de séchage :</b>	Catalytique / exothermique	<b>Résistance cisaillement :</b>	
<b>Ratio de mélange :</b>	1:1	Acier laminé à froid :	17,3 MPa
<b>Gravité spécifique :</b>	1.00 g/ml (produit mélangé)	Aluminium :	6,0 MPa
<b>Temps ouvert :</b>	1,5 min (23° C / 50% HR.)	Acier galvanisé :	4,4 MPa
<b>Temps de prise :</b>	5 min (23° C / 50% HR.)	Acier inoxydable :	16,4 MPa
<b>Séchage complet :</b>	24 heures (23° C / 50% HR.)	Carbone :	12,2 MPa
<b>Remplissage :</b>	plus de 3.0 mm	PP :	1,98 MPa
<b>Dureté Shore D :</b>	68 (EN ISO 868 @ 23° C)	PMMA :	4,6 MPa
<b>Rétrécissement :</b>	<10%	PC/ABS :	5,0 MPa
<b>Temp. d'application :</b>	+15°C à + 25°C		
<b>Résistance temp. :</b>	- 30°C à +150°C		
<b>Résistance à la traction :</b>	25,6 MPa (ASTM D638 @ 23° C)		
<b>Elongation à la rupture :</b>	19% (ASTM D638 @ 23° C)		
<b>Condition de stockage :</b>	Conserver dans un endroit sec à l'intérieur entre 3° C et 7° C		



FDS disponible sur [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

#### Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.

**KENT France SAS pour la marque KENT.**

#### Adresses sociétés :

**KENT France SAS :**  
29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

**KENT Belux SRL :** pour la marque KENT.  
Adresse de société :  
Building Quatre Bras  
Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem  
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY  
Tel.: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)  
© **KENT BELUX SRL** Building Quatre Bras  
Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem  
Tel.: +32 (0)10 48 76 40 Fax.: 010 24 34 53 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

REV: 19/04/2022