



Split Point Drills

Et præcisionsbor af koboltlegeret specialstål til hårde materialer.



Egenskaber & Fordele

- Kobaltbelægning giver længere levetid – Sparer tid og penge
- Fremstillet af fast materiale – Høj brudstyrke
- Spids vinkel på 135° – Reduceret slid og effektiv fjernelse af spåner
- DIN 338 Type TI – Præcisionsbor

Varenr.	Produkt	Mål	Antal
83615	Split Point Drills	1,5 mm	10 stk.
83572	Split Point Drills	2,0 mm	10 stk.
83625	Split Point Drills	2,5 mm	10 stk.
83573	Split Point Drills	3,0 mm	10 stk.
83633	Split Point Drills	3,3 mm	10 stk.
83635	Split Point Drills	3,5 mm	10 stk.
83574	Split Point Drills	4,0 mm	10 stk.
83642	Split Point Drills	4,2 mm	10 stk.
83645	Split Point Drills	4,5 mm	10 stk.
83575	Split Point Drills	5,0 mm	10 stk.
83655	Split Point Drills	5,5 mm	10 stk.
83526	Split Point Drills	6,0 mm	10 stk.
83665	Split Point Drills	6,5 mm	10 stk.
83668	Split Point Drills	6,8 mm	10 stk.
83527	Split Point Drills	7,0 mm	10 stk.
83675	Split Point Drills	7,5 mm	5 stk.
83528	Split Point Drills	8,0 mm	5 stk.
83685	Split Point Drills	8,5 mm	5 stk.
83529	Split Point Drills	9,0 mm	5 stk.
83695	Split Point Drills	9,5 mm	5 stk.
83531	Split Point Drills	10 mm	5 stk.
83532	Split Point Drills	11 mm	5 stk.
83533	Split Point Drills	12 mm	5 stk.
83534	Split Point Drills	13 mm	5 stk.
83560	Split Point Drills	1 – 10 mm	Sæt med 10 stk.
83524	Split Point Drills	3x1, 3x2, 4x3 mm	Sæt med 10 stk.
83525	Split Point Drills	5x4, 5x5 mm	Sæt med 10 stk.



Anvendelse

Disse bor er velegnet til både legeret og ikke-legeret stål med trækstyrke op til 1000N/mm², rustfrit stål V2A og V4A, stål højlegeret, cementeringsstål.

Et standard bor har et center der ikke skærer, hvilket resulterer i øget indsats og tidsforbrug. Split point designet skærer i midten, og reducerer slid på skæret og sparer både knofedt og arbejdstid.

Split Point skæret reducerer opbygning af spåner ved at dele spånerne i småstykker (i stedet for lange strimler), der er meget lettere at fjerne og de farlige spåner der dannes ved brug af traditionelle bor undgås. Dette giver også en bedre finish.

Slibning af bor kan være en tidskrævende opgave og er mindre almindeligt på dagens værksteder. Koboltlegeringen overlever et standard Hss bor op til 10 gange, hvis det bruges korrekt.

Teknisk information

Generel info:	DIN 338 TYP TI Præcisions-slebne bor
Tolerance:	H8
Materiale:	HSS-Co
Point grinding:	Split Point
Point angle:	135° fra 2,0mm diameter
Point thinning:	DIN 1412, Form C
Overflade:	Rav finish

Generelle betingelser

Denne publikation eller dele af den må ikke kopieres, sendes eller gemmes, hverken elektronisk eller mekanisk uden forudgående aftale med KENT Industri Danmark ApS. Dette datablad og dets indhold (information) tilhører KENT Industri Danmark ApS. Der gives ikke tilladelse til kopiering eller brug ud over til information i forbindelse med det produkt det relaterer til.

Informationen i databladet kan ændres uden forudgående varsel og erstatter alle tidligere datablade. Informationerne er korrekte, men KENT tager intet ansvar for præcision eller kompletthed, fejl eller udeladt information, ej heller for brugen af det. Brugere af databladet skal altid selv sikre sig, at produktet er velegnet til en specifik opgave, og ikke drage konklusioner ud fra databladets indhold.

Ansvar for tab eller skade som følge af databladets indhold og det tilhørende produkt (inklusive ansvar som følge af uagtsomhed eller hvor firmaet havde kendskab til muligheden for sådanne tab eller skader) er ikke gældende.

KENT Industri Danmark ApS, Bjergvangen 5 D, 3060 Espergærde
Tlf. 49 17 78 88 – Fax 49 13 08 10
 Telefon: 49 17 78 88 (mand.-torsd. 08:00-15:00 / fred. 08:00-14:00)
 Email: kentsales.denmark@kenteuropa.com

REV: 03/07/2019