



Certanium 34C

Een legering met hoge treksterkte en onmiddellijke stolling, ontwikkeld voor het verbinden van roestvast staal en alle andere metalen, met uitzondering van lichte metalen



Voordelen & Eigenschappen

- Bevat geen lood, koper, antimoon, zink of cadmium
- 5 maal sterker dan gewone soldeer – 13 kg/mm²
- Hoog elektrisch geleidingsvermogen – 25% hoger dan soldeertin
- Laat een glad en glanzend oppervlak achter – ideaal voor RVS (roestvast staal) en verchroomd plaatwerk
- Laag smeltpunt: 221 °C
- Hoge weerstand tegen corrosie
- Aanvaardbaar voor gebruik bij incidenteel contact met voedingsmiddelen

| Art.nr. | Product | S/C | Diameter | Inhoud | Verpakking |
|---------|---------------|------|----------|--------|------------|
| 86758 | Certanium 34C | 34CT | 1.6 mm | 31 g | Tube |

Toepassingen

34C is ideaal voor roestvast staal, ongelijksoortige metalen en metalen beplating zoals chroom, nikkel en cadmium.

Typische toepassingen zijn: zuivelinstallaties, voedsel- en drankapparatuur, sanitair, hobbyreparaties, elektrische reparaties, herstellingen en onderhoud van kabels, verwarming, hydraulische en aandrijfassen, koeling- en regelapparatuur, RVS-apparatuur, keukenuitrusting, apparatuur in ziekenhuizen en woonzorgcentra, en onderdelen onderworpen aan trillingen.

Overall waar soldeer onderhevig is aan trillingen, plotse schokken of andere spanningen, gebruik Certanium 34C om ongewenste breuken te vermijden.

Instructies

1. Reinig de te solderen zone.
2. Verwarm het basismetaal met een zachte vlam totdat het soldeer is geactiveerd. Voor de beste resultaten, richt de vlam niet op het soldeer.
3. Het gelijkmatig verwarmen van het basismetaal zorgt voor een optimale hechting en de beste capillaire werking van het soldeer.
4. Laat de gesoldeerde onderdelen afkoelen.
5. Op roestvast staal en vuurvaste metalen beide delen eerst vertinnen en daarna delen samenvoegen.
6. Bij het vertinnen van oppervlakken gebruik een vochtige doek en veeg terwijl het metaal nog heet is.



Technische informatie

| | |
|--------------------------|----------------------------|
| Consistentie: | Vast / stevig |
| Basismateriaal: | Zilver |
| Kleur: | Zilvergrijs |
| Douanetariefcode: | 7107 00 00 |
| VOS: | 0 g/l |
| Smelttemperatuur: | 221 °C |
| Treksterkte: | Max. 13 kg/mm ² |



VIB beschikbaar op www.kenteurope.com

Voorwaarden

Niets uit deze uitgave mag worden veelevoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of welke andere wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van KENT Belux BV of KENT Nederland BV.

KENT Belux BV heeft deze Informatie met de grootst mogelijke zorg samengesteld, maar kan niet aansprakelijk worden gesteld voor eventuele schade ten gevolg van onnauwkeurigheid of onvolledigheid van de Informatie of schade ten gevolge van of in verband met het gebruik van deze Informatie.

KENT Belux BV en KENT Nederland BV handelen onder de naam KENT.

Vestigingsadres:
KENT Belux BV
Steenweg op Mechelen, 455/8
1950 Kraainem
BTW: BE 0414.239.587
KENT Nederland BV
Verlengde Poolseweg 16
4818 CL Breda
BTW: NL 817247658B01

KENT Belux BV: Steenweg op Mechelen, 455/8 – 1950 Kraainem
Tel.: +32 10 48 76 40 Fax: +32 10 24 34 53 www.kenteurope.com

KENT Nederland BV: Verlengde Poolseweg 16 – 4818 CL Breda
Tel.: +31 85 4868360 - Fax: + 31 85 4868369 www.kenteurope.com

REV: 21/10/2021