



# Super Bond

Colle universelle instantanée de moyenne viscosité pour des réparations solides permanentes



## Caractéristiques & Avantages

- Adhérence instantanée-super rapide en seulement 5 secondes
- Formule améliorée-conditionnée dans un flacon de haute qualité pour une longue durée de conservation
- Viscosité optimale-le meilleur choix pour la plupart des applications
- Performances élevées-haute résistances à la traction et au cisaillement
- Ne blanchit pas-pour une finition parfaite sur les réparations visibles
- Pour la plupart des matériaux-colle une large gamme de matériaux, y compris les substrats poreux"

| P/N   | Produit    | S/C | Conditionnement |
|-------|------------|-----|-----------------|
| 86922 | Super Bond | KSB | Bouteille 20 g  |

## Application

Super Bond est la colle la plus universelle adaptée à une large gamme d'applications. Sa formulation a une viscosité optimale qui est suffisamment fluide pour pénétrer les joints et assez épaisse pour ne pas couler de la zone à coller.

Super Bond offre d'excellentes performances sur la plupart des substrats : acier, aluminium, PVC, plexiglass, polycarbonate, ABS, polystyrène rigide, élastomères (e.g. caoutchouc), verre, carton, papier, cuir, etc. Il peut également être utilisé sur des supports poreux.

Super Bond ne blanchit pas et convient de ce fait particulièrement bien pour des applications esthétiques ou réparations visibles.

## Instructions

1. Pour de meilleurs résultats, les surfaces à coller doivent être propres, exemptes de saleté, de cires, d'huiles, etc., en utilisant KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner.
2. Protéger les mains avec des gants, pour éviter que les doigts ne collent ensemble.
3. Appliquer la quantité nécessaire sur une seule face.
4. Assembler immédiatement les surfaces à coller en prenant soin de vérifier leur bon alignement.
5. Appliquer une pression ferme pour s'assurer que l'adhésif s'étale en un film mince.
6. Ne pas manipuler ou réaligner avant le durcissement complet de l'adhésif (normalement en quelques secondes).
7. Tout surplus d'adhésif peut être éliminé avec KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner.
8. Fermer toujours le capuchon après utilisation, en s'assurant qu'il reste propre et bien fixé

Utiliser KENT Super Bond Activator pour améliorer la force de liaison, par ex. pour les matériaux difficiles à coller ou pour accélérer le processus de durcissement. Se référer à la fiche technique pour les instructions d'utilisation.



## Informations Techniques

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Base :</b>         | Cyanoacrylate d'éthyle  |
| <b>Consistance :</b>  | Liquide   |
| <b>Couleur :</b>      | Transparent   |
| <b>Conservation :</b> | 12 mois (pour une durée de conservation prolongée, conserver dans un endroit sombre et sec à moins de 8° C) |
| <b>Code douane :</b>  | 3506 10 00  |
| <b>COV :</b>          | 18 g/l  |

**Mécanisme de séchage :** Humidité

**Résistance à la tension :**

**Gravité spécifique :** 1,05 g/ml  
**Viscosité (Brookfield):** 1050 - 1500 mPa.s

Bois de pin : 11 - 14 N/mm<sup>2</sup> \*

Bois de hêtre : 14 - 15 N/mm<sup>2</sup> \*

**Dureté :** Rockwell M58

ABS : 10 - 12 N/mm<sup>2</sup> \*

**Résistance Temp. :** -20° C à +80° C

Polycarbonate : 5 - 8 N/mm<sup>2</sup>

**Remplissage max. :** max. 0,1 mm

Aluminium A5754 : 6 - 8 N/mm<sup>2</sup>

**Temps de prise :**

Acier doux : 16 - 24 N/mm<sup>2</sup>

Bois de pin : 20 - 30 sec

\* rupture du substrat

Bois de hêtre : 15 - 60 sec

ABS : 10 - 30 sec

Polycarbonate : 15 - 30 sec

Aluminium A5754 : 10 - 20 sec

Acier doux : 15 - 25 sec

**Résistance complète :** > 24 heures

Des lignes de liaison fines permettent des vitesses de polymérisation plus élevées ; l'augmentation de l'écart de liaison diminuera la vitesse de polymérisation. Des niveaux d'humidité relative plus élevés entraînent une vitesse de polymérisation plus élevée.



FDS disponible sur [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

### Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.  
**KENT France SAS pour la marque KENT.**

### Adresses sociétés :

**KENT France SAS :**  
 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
 TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

**KENT Belux SRL :** pour la marque KENT.  
 Adresse de société :  
 Building Quatre Bras  
 Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem  
 TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
 TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY  
 Tel.: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

© **KENT BELUX SRL** Building Quatre Bras  
 Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem  
 Tel.: +32 (0)10 48 76 40 Fax.: 010 24 34 53 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

REV: 11/10/2021