



# Rapid Bond SE 60 min

Adhésif méthacrylate bicomposant pour le collage structural.



## Caractéristiques & Avantages

- Résistance élevée au cisaillement - idéale pour l'assemblage structural des métaux, des composites et des plastiques
- Collage sans primaire pour la plupart des métaux, y compris l'acier et l'aluminium - préparation minimale de la surface
- Excellente résistance aux hydrocarbures, aux acides et aux solutions salines - nombreuses applications possibles dans des environnements difficiles

P/N	Produit	S/C	Conditionnement
86793	Rapid Bond 60 min Off-White	RB2-60W	Cartouche 400 ml avec buse
86849	Buse		Buse de mélange

## Application

Idéal pour le collage structural de métaux (y compris acier, aluminium) GRP, composites, plastiques (ABS, PVC, acryliques, vinyles, polycarbonate), époxy laminé et gel coat où une forte résistance aux chocs est requise.

Les applications typiques : pare-chocs, spoilers et jupes, événements, boîtiers, moulures, enseignes et panneaux d'affichage...

## Instructions

Toujours utiliser en zone bien ventilée. Les composants mélangés génèrent de la chaleur, l'intensité de la chaleur dépend de l'épaisseur du cordon de colle.

1. Poncer la surface à coller avec du papier à grains moyens, puis nettoyer avec un chiffon.
2. Nettoyer avec KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner.
3. Placer la cartouche dans le pistolet et égaliser les deux composants, puis fixer la buse de mélange adaptée.
4. Extruder les 20 premiers mm de Rapid Bond et vérifier le produit sorti pour s'assurer qu'il y a eu un bon mélange dans la buse.
5. Appliquer Rapid Bond SE sur une surface seulement, et presser les parties à coller ensemble uniquement avec les doigts. S'assurer que l'espace de collage est complètement rempli lorsque les deux parties sont jointes. Laisser un peu d'espace sur les bords du collage pour assurer un remplissage uniforme.
6. Serrer soigneusement les pièces, si nécessaire, pour sécuriser le collage et empêcher le joint de bouger pendant que l'adhésif durcit. Ne pas appliquer de pression excessive qui pourrait provoquer une ligne de collage trop mince.
7. Temps opérationnel 35 – 45 minutes
8. Utiliser un outil tranchant pour enlever l'excès d'adhésif, l'adhésif partiellement polymérisé peut être enlevé avec un couteau tranchant, le matériau polymérisé peut être enlevé par ponçage/grattage.

N.B. : Sur de grandes surfaces, toujours appliquer des cordons de KENT Rapid Bond SE dans le sens de la diagonale.



## Informations Techniques

### Informations générales

<b>Base :</b>	Méthacrylate de méthyle bicomposant
<b>Consistance :</b>	Liquide (pâte)
<b>Couleur :</b>	Ambré / Blanc
<b>Conservation :</b>	9 mois
<b>Code douane :</b>	3506 1000 (Rapid Bond) 3923 5090 (buse)
<b>VOC:</b>	Partie A: 520 g/l Partie B: 655 g/l

---

<b>Type de séchage :</b>	Catalytique / Exothermique
<b>Ratio de mélange :</b>	1:1
<b>Gravité spécifique :</b>	0.97 g/ml (produit mélangé)
<b>Temps opérationnel :</b>	35 - 45 min (20° C / 50% H.R.)
<b>Temps de séchage :</b>	55 - 60 min (20° C / 50% H.R.)
<b>Séchage complet :</b>	24 heures (20° C / 50% H.R.)
<b>Remplissage :</b>	5.0 mm - 2.0 mm
<b>Dureté Shore A:</b>	95
<b>Changement de volume :</b>	< 5%
<b>Temp. d'application :</b>	+15° C à +25° C
<b>Résistance température :</b>	- 40° C à +100° C
<b>Résistance à la tension :</b>	31 - 32 MPa (24° C)
<b>Résistance cisaillement :</b>	20 - 25 MPa (ASTM D 1002)
<b>Elongation à la rupture :</b>	6 - 7 %
<b>Module tension :</b>	938 - 966 Mpa



FDS disponible sur [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)

#### Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.

**KENT France SAS pour la marque KENT.**

#### Adresses sociétés :

**KENT France SAS :**  
29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret  
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY  
Tel.: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com)