



Rapid Bond SE 5 min

Adhésif méthacrylate bicomposant pour le collage structurel.



Caractéristiques & Avantages

- Résistance élevée au cisaillement - idéale pour l'assemblage structurel des métaux, des composites et des plastiques
- Collage sans primaire pour la plupart des métaux, y compris l'acier et l'aluminium - préparation minimale de la surface
- Excellente résistance aux hydrocarbures, aux acides et aux solutions salines - nombreuses applications possibles dans des environnements difficiles

P/N	Produit	S/C	Conditionnement
86791	Rapid Bond SE 5 min Off-White	RB2-5W50	Cartouche 50 ml avec buse
86807	Buses		Pack de 12 buses de mélange

Application

Idéal pour le collage structurel de métaux (y compris acier, aluminium) GRP, composites, plastiques (ABS, PVC, acryliques, vinyles, polycarbonate), époxy laminé et gel coat où une forte résistance aux chocs est requise.

Les applications typiques : pare-chocs, spoilers et jupes, événements, boîtiers, moulures, enseignes et panneaux d'affichage...

Instructions

Toujours utiliser en zone bien ventilée. Les composants mélangés génèrent de la chaleur, l'intensité de la chaleur dépend de l'épaisseur du cordon de colle.

1. Poncer la surface à coller avec du papier à grains moyens, puis nettoyer avec un chiffon.
2. Nettoyer avec KENT Acrysol ou Soft Surface Cleaner.
3. Placer la cartouche dans le pistolet et égaliser les deux composants, puis fixer la buse de mélange adaptée.
4. Extruder les 20 premiers mm de Rapid Bond et vérifier le produit sorti pour s'assurer qu'il y a eu un bon mélange dans la buse.
5. Appliquer Rapid Bond SE sur une surface seulement, et presser les parties à coller ensemble uniquement avec les doigts. S'assurer que l'espace de collage est complètement rempli lorsque les deux parties sont jointes. Laisser un peu d'espace sur les bords du collage pour assurer un remplissage uniforme.
6. Serrer soigneusement les pièces, si nécessaire, pour sécuriser le collage et empêcher le joint de bouger pendant que l'adhésif durcit. Ne pas appliquer de pression excessive qui pourrait provoquer une ligne de collage trop mince.
7. Temps opérationnel 5 – 7 minutes
8. Utiliser un outil tranchant pour enlever l'excès d'adhésif, l'adhésif partiellement polymérisé peut être enlevé avec un couteau tranchant, le matériau polymérisé peut être enlevé par ponçage/grattage.

N.B. : Sur de grandes surfaces, toujours appliquer des cordons de KENT Rapid Bond SE dans le sens de la diagonale.



Informations Techniques

Informations générales

Base :	Méthacrylate de méthyle bicomposant
Consistance :	Liquide (pâte)
Couleur :	Ambré / Blanc
Conservation :	9 mois
Code douane :	3506 1000 (Rapid Bond) 3923 5090 (buse)
VOC:	Partie A: 545 g/l Partie B: 660 g/l

Type de séchage :	Catalytique / Exothermique
Ratio de mélange :	1:1
Gravité spécifique :	0.97 g/ml (produit mélangé)
Temps opérationnel :	5 - 7 min (20° C / 50% H.R.)
Temps de séchage :	10 - 12 min (20° C / 50% H.R.)
Séchage complet :	24 heures (20° C / 50% H.R.)
Remplissage :	5.0 mm - 2.0 mm
Dureté Shore A:	95
Changement de volume :	< 5%
Temp. d'application :	+15° C à +25° C
Résistance température :	- 40° C à +100° C
Résistance à la tension :	31 - 32 MPa (24° C)
Résistance cisaillement :	20 - 25 MPa (ASTM D 1002)
Elongation à la rupture :	6 - 7 %
Module tension :	938 - 966 Mpa



FDS disponible sur www.kenteurope.com

Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de façon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.

KENT France SAS pour la marque KENT.

Adresses sociétés :

KENT France SAS :
29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SRL : pour la marque KENT.
Adresse de société :
Building Quatre Bras
Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem
TVA: BE 0414.239.587

© **KENT FRANCE SAS** 29, rue Charles Edouard Jeanneret
TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY
Tel.: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 www.kenteurope.com
© **KENT BELUX SRL** Building Quatre Bras
Chaussée de Malines 455/8 – 1950 Kraainem
Tel.: +32 (0)10 48 76 40 Fax.: 010 24 34 53 www.kenteurope.com

REV: 19/04/2022