

Certanium 701

Electrode d'entretien toutes positions pour les aciers doux (non ou faiblement alliés)



Caractéristiques & Avantages

- Compatible avec tous les aciers inventaire réduit / marge d'erreur
- Enlèvement facile des scories permet de gagner du temps
- Soude au travers des contaminants et de la rouille permet de gagner du temps de préparation
- Arc stable, même à faible intensité facile à utiliser
- Forme un cordon plat finition de qualité
- Facile à utiliser dans toutes les positions réduit le temps de démontage pour la réparation

P/N	Produit	S/C	Conditionnement
22798 22804 22807	Certanium 701 2.4mm Certanium 701 3,2mm Certanium 701 4.0mm		Diam 2,4mm – Paquet de 5kg Diam 3,2mm – Paquet de 5kg Diam 4,0mm – Paquet de 5kg

Application

Appareils, cadres, bases de machines, réservoirs de stockage, équipement agricole, cornières, tuyaux, acier à faible teneur en carbone et soudage général.

Instructions

Tenir un arc de longueur courte à moyenne, incliner l'électrode à 45° dans le sens du déplacement. Utiliser soit la technique du lissage ou du maillage.

Référence	Taille	DC direct/ reverse/ AC
22798	2.4mm	50-70
22803	3.2mm	70-110
22807	4.0mm	115-140



Informations Techniques

Base: Dioxyde de Titane

Description: Electrode

Consistance / Couleur: Tige solide / Gris Conditionnement: Boite plastique 5kg Section du fil: 22798 2.4mm

> 22804 3.2mm 22807 4.0mm

Résistance à la traction: 83,000 psi (600 /mm2) Limite d'élasticité : 75,000 psi (540 N/mm2)

Elongation: 25% Conservation: 18 mois Code douane : 8311 10 10

Infos complémentaires

Techniques de soudage :

Régler les ampérages dans la plage prescrite et régler en conséquence. Changer la polarité pour déterminer la meilleure performance globale. Les joints doivent être propres et bien ajustés. Utiliser la technique du cordon ou du maillage, en maintenant une longueur d'arc proche à moyenne. Il est possible de tirer ou pousser le cordon de soudure, les deux techniques peuvent être utilisées. Enlever le laitier et passer la brosse métallique entre les passes.



FDS disponible sur www.kenteurope.com

Termes et Conditions

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, transmise ou stockée de facon électronique ou photocopiée sans l'accord préalable de KENT France SAS. Cette fiche technique et son contenu (informations) sont la propriété de KENT France SAS et font l'objet d'une licence.

KENT France SAS maintient ses publications à jour, cependant sa responsabilité ne saurait être engagée en cas de négligence ou tout autre inexactitude ou omission de ces informations ou pour toute conséquence liée à l'usage de ces informations. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la bonne adéquation du produit à l'utilisation qu'il lui destine.

KENT France SAS pour la marque KENT.

© KENT FRANCE SAS 29. rue Charles Edouard Jeanneret

TECHNOPARC CS 70001 - 78306 POISSY

Tel.: +33 (0) 1 82 03 02 15 Fax: +33 (0) 1 82 03 02 82 <u>www.kenteurope.com</u>

© KENT BELUX SRL **Building Quatre Bras** Chaussée de Malines 455/8 - 1950 Kraainem Tel.: +32 (0)10 48 76 40 Fax.: 010 24 34 53

Adresses sociétés :

KENT France SAS: 29. rue Charles Edouard Jeanneret TECHNOPARC CS 70001 – 78306 POISSY

KENT Belux SRL: pour la marque KENT. Adresse de société **Building Quatre Bras** Chaussée de Malines 455/8 - 1950 Kraainem TVA: BE 0414.239.587

www.kenteurope.com REV: 04/01/2023